

# 中华人民共和国海关总署 中华人民共和国国家发展和改革委员会

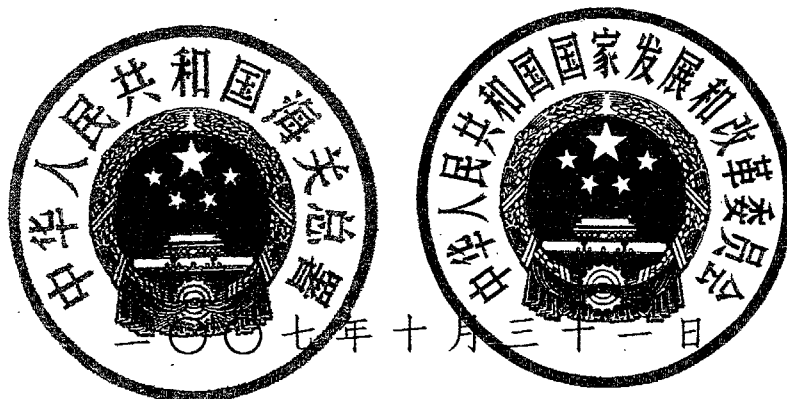
## 公 告

2007 年 第 59 号

海关总署和国家发展改革委批准《冻鲈鱼制品加工贸易单耗标准》等 26 项加工贸易单耗标准(标准名称、文本见附件),自 2007 年 12 月 15 日起执行。

特此公告。

附件:1.26 项加工贸易单耗标准名称列表  
2.26 项加工贸易单耗标准文本



**主题词：加工贸易 单耗标准 公告**

---

分送：广东分署，天津、上海特派办，各直属海关，国家发展改革委、财政部、商务部、农业部、信息产业部、国家林业局，中国轻工业、机械工业联合会，中国石化、纺织、钢铁工业协会，中国黄金协会，国务院公报编辑室，商务部文告办公室。

本署：署领导(9)，办公厅(口岸办)、政法司、加贸司、督审司，存档。

---

海关总署办公厅

2007年11月14日印出

校对：张桂新

录入员：文姝(共印100份)

---

附件 1

## 26 项加工贸易单耗标准列表

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
1	HDB/NY003-2007	冻鲮鱼制品加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
2	HDB/LY002-2007	针叶树普通锯材加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
3	HDB/LY003-2007	实木地板加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
4	HDB/QB015-2007	常规伞用槽骨加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
5	HDB/QB016-2007	一次性使用输液器(普通型)加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
6	HDB/QB017-2007	充气用具用软质 PVC 薄膜加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
7	HDB/QB018-2007	包装用双向拉伸聚酯薄膜加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日
8	HDB/QB019-2007	射程 100 米直筒式手电筒加工贸易单耗标准	2007 年 10 月 31 日	2007 年 12 月 15 日

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
9	HDB/QB020-2007	羊毛簇绒地毯加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
10	HDB/QB021-2007	硬脂酸加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
11	HDB/QB022-2007	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
12	HDB/FZ024-2007	腈纶毛毯加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
13	HDB/FZ025-2007	羊绒纱加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
14	HDB/FZ026-2007	化纤制领带加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
15	HDB/FZ027-2007	化纤制针织手套加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
16	HDB/FZ028-2007	棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
17	HDB/SH024-2007	家用乳胶手套加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
18	HDB/SH025-2007	VHS 格式未录制盒式录像磁带加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
19	HDB/SH026-2007	未录制磁条卡加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
20	HDB/SH027-2007	纯胶管加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
21	HDB/HJ004-2007	黄金电铸摆件加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
22	HDB/HJ005-2007	足银、925银、925银镶嵌首饰制品加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
23	HDB/YD004-2007	接入网同轴电缆加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
24	HDB/YD005-2007	以ABS树脂为原料生产电视机、DVD类遥控器外壳的加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
25	HDB/JB005-2007	铝合金车轮加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日
26	HDB/YB005-2007	中碳钢棒加工贸易单耗标准	2007年10月31日	2007年12月15日

附件 2

## 26 项加工贸易单耗标准文本

### 1. 冻鲈鱼制品加工贸易单耗标准

HDB/NY003-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺 损耗率%
	名 称	单 位	商品编号	规 格	名 称	单 位	商品编号	品质规格		
1	冻鲈鱼片	千克	0304299090	去头去脏去皮去刺	冻鲈鱼	千克	03033200	1、符合国家标准 (GB/T 18109) 的规定 2、带头带脏、150-400克	1	67
2	冻鲈鱼片	千克	0304299090	去头去脏带皮去刺	冻鲈鱼	千克	03033200	1、符合国家标准 (GB/T 18109) 的规定 2、带头带脏、150-400克	1	60
3	冻鲈鱼片	千克	0304299090	去皮去刺	冻鲈鱼	千克	03033200	1、符合国家标准 (GB/T 18109) 的规定 2、去头去脏、150-400克	1	57

4	冻鲮鱼片	千克	0304299090	带皮去刺	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109） 的规定 2、去头去脏、150-400克	1	50
5	冻鲮鱼段	千克	0304299090	去头去脏去尾 去鳞带骨带皮40/35/30块 每5千克	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109） 的规定 2、带头带脏、150-400克	1	43
6	冻鲮鱼段	千克	0304299090	去尾去鳞 带骨带皮 40/35/30块 每5千克	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109） 的规定 2、去头去脏、150-400克	1	22
7	冻原条鲮鱼	千克	03033200	去头去脏去鳞	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109） 的规定 2、带头带脏、150-400克	1	35
8	冻原条鲮鱼	千克	03033200	带头去脏去鳞	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109） 的规定 2、带头带脏、150-400克	1	15
9	冻原条鲮鱼	千克	03033200	去鳞	冻鲮鱼	千克	03033200	1、符合国家标准（GB/T 18109） 的规定 2、去头去脏、150-400克	1	5

## 2. 针叶树普通锯材加工贸易单耗标准

HDB/LY002-2007

序号	成品				原料				净耗 (m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	工艺损耗率 %
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	针叶锯材	m <sup>3</sup>	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 25mm	针叶原木	m <sup>3</sup>	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准 (GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定 2、长度 2m、直径 18cm 以上	1.00	37.22~51.24
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 30mm					1.00	32.21~46.19
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 40mm					1.00	35.00~49.02
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 50mm					1.00	36.00~51.21
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 2m、宽度“自然”、厚度 60mm					1.00	37.00~52.15
2	针叶锯材	m <sup>3</sup>	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 25mm	针叶原木	m <sup>3</sup>	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准 (GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144) 的规定 2、长度 3m、直径 18cm 以上	1.00	40.23~52.68
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 30mm					1.00	35.00~48.80
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 40mm					1.00	37.00~50.95
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 50mm					1.00	39.00~51.25
				1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB 449) 的规定 2、长度 3m、宽度“自然”、厚度 60mm					1.00	41.00~54.24



3	针叶锯材	m <sup>3</sup>	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度4m、宽度“自然”、厚度25mm	针叶原木	m <sup>3</sup>	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准（GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144）的规定 2、长度4m、直径18cm以上	1.00	43.08~55.80
				1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度4m、宽度“自然”、厚度30mm					1.00	36.80~50.86
				1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度4m、宽度“自然”、厚度40mm					1.00	46.00~57.12
				1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度4m、宽度“自然”、厚度50mm					1.00	47.00~58.16
				1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度4m、宽度“自然”、厚度60mm					1.00	48.00~58.85
4	针叶锯材 (综合材)	m <sup>3</sup>	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度(4m-1m)、宽度“自然”、厚度40mm	针叶原木	m <sup>3</sup>	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准（GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144）的规定 2、长度4m、直径18cm以上	1.00	36.91~49.35
				1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度(4m-1m)、宽度“自然”、厚度50mm					1.00	37.19~51.36
				1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度(4m-1m)、宽度“自然”、厚度60mm					1.00	36.35~50.14
5	针叶锯材	m <sup>3</sup>	44071010~ 44071090	1、符合锯材国家标准（GB/T153、GB 449）的规定 2、长度6m、宽度“自然”、厚度自然	针叶原木	m <sup>3</sup>	44032010~ 44032090	1、符合原木国家标准（GB/T143.1、GB/T143.2、GB/T155、GB4814、GB/T144）的规定 2、长度6m、直径30cm以上	1.00	23.50~36.57

### 3. 实木地板加工贸易单耗标准

HDB/LY003-2007

序号	成品				原料				净耗 (m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	工艺损耗率 %
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	实木地板	m <sup>3</sup>	44187900 44189000	1、符合实木地板国家标准 (GB/T15036)的规定 2、长度 450mm~1200mm 宽度 75mm~125mm 厚度 15mm~20mm	原木	m <sup>3</sup>	44031000~ 44039990	1、符合原木国家标准 (GB/T4812、GB4814、 GB/T143.1、GB/T144)的规定 2、直径≥30cm	0.99	57~67
					整边板锯材	m <sup>3</sup>	44071010~ 44079990	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB/T4817、 GB/T4822、GB449)的规定 2、长度≥470mm 宽度≥83mm 厚度≥18mm	0.99	33~41
					规格板锯材	m <sup>3</sup>	44071010~ 44079990	1、符合锯材国家标准 (GB/T153、GB/T4817、 GB/T4822、GB449)的规定 2、长度≥470mm 宽度≥83mm 厚度≥18mm	0.99	23~33

#### 4.常规伞用槽骨加工贸易单耗标准

HDB/QB015-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	常规伞用槽骨	千克	66032000	长 130-900mm	合金钢盘条	千克	72279000	1、符合国家标准 (GB/T699) 的规定 2、直径5—16mm	1.00	5.4%
2	常规伞用槽骨	千克	66032000	长 130-900mm	非合金钢盘条	千克	72139100	1、符合国家标准 (GB/T699) 的规定 2、直径5—13.9mm	1.00	5.4%

### 5. 一次性使用输液器(普通型)加工贸易单耗标准

HDB/QB016-2007

成 品				原 料				工艺损耗率 %
名称	单位	商品编码	品质规格	名称	商品编码	单位	品质规格	
一次性使用 输液器	个	90183900	1、符合国家标准 ( GB 8368)的规定 2、普通型	聚氯乙烯纯粉	3904100001	千克	1、符合国家标准 ( GB 15593) 的规定 2、输液器具用	4.5
				高密度聚乙烯	3901200090	千克	1、符合国家医药行业标准 ( YY 0114) 的规定 2、医用输液器用	6.0
				丙烯腈-丁二烯-苯乙烯树脂	39033000	千克	医用输液器用	3.5

## 6. 充气用具用软质 PVC 薄膜加工贸易单耗标准

HDB/QB017-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	充气用具用软质 PVC 薄膜	千克	3920430090	1、符合国家标准 (GB3830) 的规定  2、宽度20~80英寸  厚度0.06~0.7mm	PVC 树脂	千克	3904100001、 3904100090、 39042100	符合国家标准 (GB5761) 的规定	0.69~0.53	1.8%
					主增塑剂(邻苯二 甲酸二辛酯、邻苯 二甲酸二壬酯等)	千克	29173200 29173300 2917399090	符合国家标准 (GB3400) 的规定	0.4~0.23	2.5%
注：以上净耗为范围值，两种原料净耗之和不超过 0.93 为准。										

## 7.包装用双向拉伸聚酯薄膜加工贸易单耗标准

HDB/QB018-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	聚酯薄膜 (BOPET)	千克	3920620001	1、符合国家标准 (GB/T 16958) 的规定 2、厚: 10~15μm  包装用, 双向拉伸	专用膜级聚酯切片	千克	3907601900	1、符合国家标准 (GB/T17932) 的规定 2、膜级,含添加剂	1	4%
2	聚酯薄膜 (BOPET)	千克	3920620001	1、符合国家标准 (GB/T 16958) 的规定 2、厚: 10~15μm  包装用, 双向拉伸	膜级有光聚酯切片	千克	3907601900	1、符合国家标准 (GB/T17932) 的规定 2、膜级,不含添加剂	0.7~0.9	4%
					膜级母料聚酯切片	千克	3907601900	1、符合国家标准 (GB/T17932) 的规定 2、膜级,含添加剂	0.3~0.1	4%

注: 膜级有光聚酯切片与膜级母料聚酯切片净耗相加等于 1。

## 8. 射程 100 米直筒式手电筒加工贸易单耗标准

HDB/QB019-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/ 打)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	铁质手电筒	打	85131010	1、符合手电筒行业标准 (QB/T 2198) 的规定 2、射程 100 米使用 2 节 R20 电池	冷轧卷板	千克	7209181000	厚 0.25mm-0.3 mm ×宽 1000 mm	0.769	25%
2	塑料手电筒	打	85131010	1、符合手电筒行业标准 (QB/T 2198) 的规定 2、射程 100 米使用 2 节 R20 电池	聚乙烯	千克	3901200090		0.428	2%
			85131010	1、符合手电筒行业标准 (QB/T 2198) 的规定 2、射程 100 米使用 2 节 R20 电池	ABS 树脂	千克	3903300000		0.386	1%

### 9. 羊毛簇绒地毯加工贸易单耗标准

HDB/QB020-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/平方米)	工艺损耗率
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	羊毛簇绒地毯/手织(纯羊毛地毯)	平方米	57031000	克重<3.5 磅/平方码	洗净羊毛	千克	51012100	细度为 36-40 微米	1.629	13.5%
				3.5 磅/平方码≤克重<4.5 磅 /平方码					2.172	
				4.5 磅/平方码≤克重<5.5 磅 /平方码					2.715	
				5.5 磅/平方码≤克重<6.5 磅 /平方码					3.258	
				6.5 磅/平方码≤克重<7.5 磅 /平方码					3.801	
				7.5 磅/平方码≤克重<8.5 磅 /平方码					4.344	



2	羊毛簇绒地毯/机织(纯羊毛地毯)	平方米	57031000	1.5 磅/平方码≤克重<2.5 磅 /平方码	洗净羊毛	千克	51012100	细度为 36-40 微米	1.086	19%
				2.5 磅/平方码≤克重<3.5 磅 /平方码					1.629	
3	羊毛簇绒地毯/机织(混纺羊毛地毯)	平方米	57031000	含羊毛 80%， 尼龙 20%， 1.5 磅/平方码≤克重<2.5 磅 /平方码	洗净羊毛	千克	51012100	细度为 36-40 微米	1.086	19%
				含羊毛 80%， 尼龙 20%， 2.5 磅/平方码≤克重<3.5 磅 /平方码					1.629	

注：计量单位折算公式为 1 磅/平方码=0.454/(0.9144×0.9144)千克/平方米=0.543 千克/平方米

## 10.硬脂酸加工贸易单耗标准

HDB/QB021-2007

序号	成品				原料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	硬脂酸	公斤	38231100	1、符合国家《工业用硬脂酸及试验方法的标准》（GB/T9103、GB/T9104.1~9104.9）的规定 2、混合型	棕榈硬脂	公斤	15119020		1.10	公斤/公斤

## 11. 半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖加工贸易单耗标准

HDB/QB022-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (米/片)	工艺损耗率
	名 称	单 位	商品编号	品质规格	名 称	单 位	商品编号	规 格		
1	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、304.8毫米×304.8毫米	聚氯乙烯印刷彩膜 (透明)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1524	3.24%
								0.07毫米×1000毫米	0.1016	3.24%
2	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、304.8毫米×304.8毫米	聚氯乙烯印刷彩膜 (白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1524	4.75%
								0.07毫米×1000毫米	0.1016	4.78%
3	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、457.2毫米×457.2毫米	聚氯乙烯印刷彩膜 (白皮)	米	3920490090	0.07毫米×1000毫米	0.2286	4.75%
4	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、609.6毫米×609.6毫米	聚氯乙烯印刷彩膜 (白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.6096	6.22%
5	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、76.2毫米×914.44毫米	聚氯乙烯印刷彩膜 (白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1143	5.22%
								0.07毫米×1000毫米	0.0762	5.22%

6	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、101.6毫米×914.44毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.1524	5.22%
								0.07毫米×1000毫米	0.1016	5.22%
7	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、152.4毫米×914.44毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×660毫米	0.2286	5.26%
								0.07毫米×1000毫米	0.1524	5.28%
8	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、152.4毫米×1219.2毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×1000毫米	0.2032	4.74%
9	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、228.6毫米×1219.2毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(白皮)	米	3920490090	0.07毫米×1000毫米	0.3048	4.75%
10	半硬质聚氯乙烯块状塑料地砖	片	39181090	1、符合《塑料地砖国家标准》(GB/T4085)的规定 2、304.8毫米×304.8毫米	聚氯乙烯印刷彩膜(透明)	米	3920490090	0.07毫米×350毫米	0.3048	3.24%

## 12.腈纶毛毯加工贸易单耗标准（经编）

HDB/FZ024—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	腈纶毛毯	千克	63014000	经编双层包边	腈纶纱	千克	55093200	31.3tex×2 至 38.5tex×2 或(26/2 公支至 32/2 公支) (双股纱)	0.85	21
2	腈纶毛毯	千克	63014000	经编单层包边	腈纶纱	千克	55093200	31.3tex×2 至 38.5tex×2 或(26/2 公支至 32/2 公支) (双股纱)	0.80	25

注：

1. 腈纶毛毯底布和包边布所使用的涤纶长丝通常在国内购买。因而涤纶长丝不纳入本标准。
2. 成品应符合（FZ61004）。
3. 原料应符合（FZ/T12009）。
4. 本标准已按公定回潮率计算。

## 12.腈纶毛毯加工贸易单耗标准（纬编）

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	腈纶毛毯	千克	63014000	纬编双层包边	腈纶纱	千克	55093100	31.3tex 至 38.5tex 或 (26 公支至 32 公支) (单股纱)	0.75	19
2	腈纶毛毯	千克	63014000	纬编单层包边	腈纶纱	千克	55093100	31.3tex 至 38.5tex 或 (26 公支至 32 公支) (单股纱)	0.75	23

注：

1. 腈纶毛毯底布和包边布所使用的涤纶长丝通常在国内购买。因而涤纶长丝不纳入本标准。
2. 成品应符合（FZ61004）。
3. 原料应符合（FZ/T12009）。
4. 本标准已按公定回潮率计算。

### 13.羊绒纱加工贸易单耗标准

HDB/FZ025—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
1	粗梳羊绒纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次 <100千克	本白纱	无毛山羊绒	千克	5105392100	长度34mm左右, 细度15.5 μ m左右	1.00	14.53
					染色纱					0.98	12.11
2	粗梳羊绒纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次 ≥100 千克 <200 千克	本白纱	无毛山羊绒	千克	5105392100	长度34mm左右, 细度15.5 μ m左右	1.00	9.91
					染色纱					0.98	8.84
3	粗梳羊绒纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次 ≥200<300 千克	本白纱	无毛山羊绒	千克	5105392100	长度34mm左右, 细度15.5 μ m左右	1.00	7.83
					染色纱					0.98	6.49
4	粗梳羊绒纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次 ≥300<400 千克	本白纱	无毛山羊绒	千克	5105392100	长度34mm左右, 细度15.5 μ m左右	1.00	6.54
					染色纱					0.98	5.31
5	粗梳羊绒纱	千克	5108100090 5109100000	同一批次 ≥400kg	本白纱	无毛山羊绒	千克	5105392100	长度34mm左右, 细度15.5 μ m左右	1.00	5.66
					染色纱					0.98	4.11
6	精梳羊绒纱	千克	5108200090 5109100000	同一批次	本白纱	无毛山羊绒	千克	5105392100	长度36mm以上, 细度15.5 μ m左右	1.00	19.35
					染色纱					0.98	22.22

注:

1. 同一批次是指一次连续生产相同颜色羊绒纱的加工过程。
2. 无毛山羊绒原料应符合 GB18267《山羊绒》标准第二章“分梳山羊绒”的规定。
3. 成品应符合 (FZ/T71006)。
4. 本标准已按公定回潮率计算。

### 14. 化纤制领带加工贸易单耗标准

HDB/FZ026—2007

序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
1	化纤制领带	条	6215200000	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米	品目 5407、5408、5512、5513、 5514、5515、5516 中全部商品	0.70M	0.297	5
2	化纤制领带	条	6215200000	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		1.12M	0.202	5
3	化纤制领带	条	6215200000	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		1.40M	0.148	5
4	化纤制领带	条	6215200000	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		1.47M	0.138	5
5	化纤制领带	条	6215200000	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		2.10M	0.099	5
6	化纤制领带	条	6215200000	7.5×142CM 普通花	化纤机织物	米		2.80M	0.074	5
7	化纤制领带	条	6215200000	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米	其中： 5407101000、5407102010、 5407102090、5407200090、 5407200010、5407300000、 5408100000 编号商品除外	0.70M	0.316	5
8	化纤制领带	条	6215200000	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米		1.12M	0.211	5
9	化纤制领带	条	6215200000	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米		1.40M	0.159	5
10	化纤制领带	条	6215200000	9.0×145CM、9.0×148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米		1.47M	0.144	5



序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
11	化纤制领带	条	6215200000	9.0 × 145CM、9.0 × 148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米	品目 5407、5408、5512、5513、 5514、5515、5516 中全部商品  其中： 5407101000、5407102010、 5407102090、5407200090、 5407200010、5407300000、 5408100000 编号商品除外	2.10M	0.105	5
12	化纤制领带	条	6215200000	9.0 × 145CM、9.0 × 148 CM、10×142 CM 普通花	化纤机织物	米		2.80M	0.079	5
13	化纤制领带	条	6215200000	10.0 × 145CM、10.0 × 148CM 普通花	化纤机织物	米		0.70M	0.328	5
14	化纤制领带	条	6215200000	10.0 × 145CM、10.0 × 148CM 普通花	化纤机织物	米		1.12M	0.216	5
15	化纤制领带	条	6215200000	10.0 × 145CM、10.0 × 148CM 普通花	化纤机织物	米		1.40M	0.161	5
16	化纤制领带	条	6215200000	10.0 × 145CM、10.0 × 148CM 普通花	化纤机织物	米		1.47M	0.147	5
17	化纤制领带	条	6215200000	10.0 × 145CM、10.0 × 148CM 普通花	化纤机织物	米		2.10M	0.108	5
18	化纤制领带	条	6215200000	10.0 × 145CM、10.0 × 148CM 普通花	化纤机织物	米		2.80M	0.081	5
19	化纤制领带	条	6215200000	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		0.70M	0.339	5
20	化纤制领带	条	6215200000	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		1.12M	0.231	5

序号	成品				原料				净耗 (米/条)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽)		
21	化纤制领带	条	6215200000	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米	品目 5407、5408、5512、5513、 5514、5515、5516 中全部商品  其中： 5407101000 、 5407102010 、 5407102090 、 5407200090 、 5407200010 、 5407300000 、 5408100000 编号商品除外	1.40M	0.170	5
22	化纤制领带	条	6215200000	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		1.47M	0.158	5
23	化纤制领带	条	6215200000	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		2.10M	0.113	5
24	化纤制领带	条	6215200000	10.0×152CM 普通花	化纤机织物	米		2.80M	0.085	5

注：

1. 对独花或对花的领带，因其花型大小、花样、对花方式的不同，每条领带的耗料量也不同，故本单耗标准不包括独花或对花的领带。
2. 所用面料包括 5407、5408、5512、5513、5514、5515、5516 品目中全部 10 位商品编码商品，但 5407101000、5407102010、5407102090、5407200090、5407200010、5407300000、5408100000 编号商品除外。
3. 化纤制领带成品应符合（FZ/T81011）。
4. 本标准已按公定回潮率计算。

## 15. 化纤制针织手套加工贸易单耗标准

HDB/FZ027—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	化纤制针织手套	千克	6116930010 6116930090 6116990019	850 克/打	化纤纱线	千克	5509110000、5509120000、5509210000、5509220010、 5509220090、5509310000、5509320000、5509410000、 5509420000、5510110000、5510120000	单纱 多股纱线	0.953	2
				800 克/打					0.950	
				750 克/打					0.947	
				700 克/打					0.943	
				650 克/打					0.938	
				600 克/打					0.933	
				550 克/打					0.927	
				500 克/打					0.920	
				450 克/打					0.911	
				400 克/打					0.900	

注：

1. 原料应符合 (FZ/T12009)、(FZ/T12003)、(FZ/T12008)。
2. 本标准已按公定回潮率计算。
3. 执行示例：不同规格的每打成品中均含国内辅料橡筋线 20 克、锁边线 12 克、乳胶圈 8 克，合计 40 克。如：加工规格为 400 克/打的化纤制针织手套 1 千克，其中含国内辅料质量为： $(1000 \div 400) \times 40 = 100$ (克)，则净耗为： $1000 - 100 = 900$  (克) = 0.900(千克)。

### 16. 棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准（印花、素色类）

HDB/FZ028—2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	商品编码	单位	规格		
1	棉制印花素色浴巾	千克	6302601010、6302601090	一次剪绒	棉纱线	5205120000	千克	(125-714.29分特/1, 125-714.29分特/2)	1	19.5
2	棉制印花素色浴巾	千克	6302601010、6302601090	二次剪绒	棉纱线	5205130000	千克		1	26.5
3	棉制印花素色浴巾	千克	6302601010、6302601090	非剪绒	棉纱线	5205140000	千克	或(14-80公支/1, 14-80 公支/2)	1	12.5
4	棉制印花素色毛巾	千克	6302609091、6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205220000	千克		1	19.5
5	棉制印花素色毛巾	千克	6302609091、6302609099	二次剪绒	棉纱线	5205230000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	26.5
6	棉制印花素色毛巾	千克	6302609091、6302609099	非剪绒	棉纱线	5205240000	千克		1	12.5
7	棉制印花素色擦手巾	千克	6302609091、6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205330000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	12.5
8	棉制印花素色擦手巾	千克	6302609091、6302609099	二次剪绒	棉纱线	5205340000	千克		1	19.5
9	棉制印花素色擦手巾	千克	6302609091、6302609099	非剪绒	棉纱线	5205420000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	26.5
10	棉制印花素色地巾	千克	6302609091、6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205430000	千克		1	12.5
11	棉制印花素色地巾	千克	6302609091、6302609099	二次剪绒	棉纱线	5205440000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	19.5
12	棉制印花素色地巾	千克	6302609091、6302609099	非剪绒	棉纱线	5206120000	千克		1	26.5
13	棉制印花素色茶巾	千克	6302609011、6302609019	一次剪绒	棉纱线	5206130000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	12.5
14	棉制印花素色茶巾	千克	6302609011、6302609019	二次剪绒	棉纱线	5206140000	千克		1	19.5
						5206220000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	26.5
						5206230000	千克		1	12.5
						5206240000	千克	或(8-46英支/1, 8-46 英支/2)	1	19.5
						5206320000	千克		1	26.5
						5206330000	千克			

15	棉制印花素色茶巾	千克	6302609011、6302609019	非剪绒	棉纱线	5206340000 5206420000 5206430000 5206440000	千克		1	12.5
----	----------	----	-----------------------	-----	-----	--	----	--	---	------

注：1. 棉纱原料应符合（GB/T398）； 2. 本标准已按公定回潮率计算。

### 16.棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准（提花类）

序号	成品				原料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	规格	名称	商品编码	单位	规格		
1	棉制提花浴巾	千克	6302601010、6302601090	一次剪绒	棉纱线	5205120000	千克	(125-714.29分特/1, 125-714.29分特/2) 或(14-80公支/1, 14-80公支/2) 或(8-46英支/1, 8-46英支/2)	1	21
2	棉制提花浴巾	千克	6302601010、6302601090	二次剪绒	棉纱线	5205130000 5205140000	千克		1	28
3	棉制提花浴巾	千克	6302601010、6302601090	非剪绒	棉纱线	5205220000 5205230000	千克		1	14
4	棉制提花毛巾	千克	6302609091、6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205240000 5205320000	千克		1	21
5	棉制提花毛巾	千克	6302609091、6302609099	二次剪绒	棉纱线	5205330000 5205340000	千克		1	28
6	棉制提花毛巾	千克	6302609091、6302609099	非剪绒	棉纱线	5205420000	千克		1	14
7	棉制提花擦手巾	千克	6302609091、6302609099	一次剪绒	棉纱线	5205430000 5205440000	千克		1	21
8	棉制提花擦手巾	千克	6302609091、6302609099	二次剪绒	棉纱线	5206120000 5206130000	千克		1	28
9	棉制提花擦手巾	千克	6302609091、6302609099	非剪绒	棉纱线	5206140000	千克		1	14
10	棉制提花地巾	千克	6302609091、6302609099	一次剪绒	棉纱线	5206220000 5206230000	千克		1	21
11	棉制提花地巾	千克	6302609091、6302609099	二次剪绒	棉纱线	5206240000	千克		1	28

12	棉制提花地巾	千克	6302609091、6302609099	非剪绒	棉纱线	5206320000 5206330000	千克		1	14
13	棉制提花茶巾	千克	6302609011、6302609019	一次剪绒	棉纱线	5206340000	千克		1	21
14	棉制提花茶巾	千克	6302609011、6302609019	二次剪绒	棉纱线	5206420000 5206430000	千克		1	28
15	棉制提花茶巾	千克	6302609011、6302609019	非剪绒	棉纱线	5206440000	千克		1	14

注：1. 棉纱原料应符合（GB/T398）； 2. 本标准已按公定回潮率计算。

## 17. 家用乳胶手套加工贸易单耗标准

HDB/SH024-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/万双)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格		
1	家用乳胶手套 (含胶率 $\geq$ 95%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	918 998 1053 1156	2.0
2	家用乳胶手套 (90% $<$ 含胶率 $<$ 95%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	899 977 1031 1132	2.0
3	家用乳胶手套 (85% $<$ 含胶率 $\leq$ 90%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	851 924 975 1071	2.0
4	家用乳胶手套 (80% $<$ 含胶率 $\leq$ 85%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	802 872 920 1010	2.0
5	家用乳胶手套 (75% $<$ 含胶率 $\leq$ 80%)	万双	40151900	S M L XL	天然橡胶乳	千克	40011000	干胶含量 60% (DRC)	754 819 865 949	2.0



- 注：1、本单耗标准中的天然橡胶乳应符合国家标准《GB8289-2001 浓缩天然胶乳 氨保存离心或膏化胶乳 规格》规定；
- 2、本单耗标准中的家用乳胶手套应符合化工行业标准《HG/T2888—1997》规定。
- 3、天然橡胶乳净耗=成品干重（扣除绒毛重量）× 成品天然橡胶乳含胶率÷胶乳干胶含量（DRC），对于厚度及外形尺寸不同的家用乳胶手套，天然橡胶乳的单耗按上述公式计算。

## 18. VHS 格式未录制盒式录像磁带加工贸易单耗标准

HDB/SH025-2007

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 长(m)×宽(mm)×厚(μm)			
1	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-240	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×16	346	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
2	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-180	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	261	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
3	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-120	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	175	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
4	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-90	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	133	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
5	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-60	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	90	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
6	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	E-30	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	48	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 长 (m) × 宽 (mm) × 厚 (μm)			
7	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-180	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×16	369	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
8	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-120	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	247	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
9	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-90	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	187	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
10	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-60	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	126	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1
11	盒式录像磁带	盘 (盒)	85232923	T-30	空白盘带	米	85232923	5500×12.7×20	66	米/盘	1.5
					聚苯乙烯树脂	千克	39031900	HIPS	0.087	千克/盘	1

注：1、本标准中空白盘带的性能应符合国家标准《GB/T14306-1993 VHS 盒式录像磁带》、《GB/T14307-1993 录像磁带性能测试方法》规定；

2、本标准中聚苯乙烯树脂的性能应符合国家标准《GB12671-1990 聚苯乙烯树脂》及国家标准《GB7399-1987 VHS 型 12.65mm 螺旋扫描盒式录像系统》规定；

3、本标准中盒式录像磁带的性能应符合国家标准《GB/T14306-1993 VHS 盒式录像磁带》、《GB/T14307-1993 录像磁带性能测试方法》、《GB7399-1987 VHS 型 12.65mm 螺旋扫描盒式录像系统》规定。

4、成品规格列表：

序号	规格	标准速度 录像时间 (分钟)	磁带长度 (米)	磁带厚度 (微米)	带盒外型尺寸 长×宽×厚 (毫米)
1	E-240	240	346	16	188×104×25
2	E-180	180	261	18	
3	E-120	120	175	18	
4	E-90	90	133	18	
5	E-60	60	90	18	
6	E-30	30	48	18	
7	T-180	180	369	16	
8	T-120	120	247	18	
9	T-90	90	187	18	
10	T-60	60	126	18	
11	T-30	30	66	18	

5、空白盘带厚度范围：15-20 $\mu$ m (微米)。

### 19.未录制磁条卡加工贸易单耗标准

HDB/SH026-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (米/个)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品 编号	规格 长×宽×厚 (mm)	名称	单位	商品 编号	规格 长(m)×宽(mm)×厚(mm)		
1	PVC 未录制磁 条卡	个	85232110	85.6×54×0.76	未录制磁条	米	85232923	1090×12.7×0.035	0.0856	18.0 (3×7 排列规格冲切)
								1090×12.7×0.035	0.0856	15.3 (5×5 排列规格冲切)
2	纸基 未录制磁 条卡	个	85232110	85.6×54×0.178 (或 0.25、0.27)	未录制磁条	米	85232923	2440×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.0856	4.5
								4400×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.0856	3.0
				187.3×82.5×0.178 (或 0.25、0.27)				2440×12.7 (或 16) ×0.035	0.1873	4.5
								4400×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.1873	3.0
				203.2×82.5×0.178 (或 0.25、0.27)				2440×12.7 (或 16) ×0.035	0.2032	4.5
								4400×6.5 (或 8、12.7) ×0.035	0.2032	3.0

注：1、本单耗标准中未录制磁条的物理和工作性能应符合国际电工委员会标准（ISO/IEC7810：2003（E）识别卡-物理特性、ISO/IEC7811-2：2001（E）识别卡记录技术 第二部分：低矫顽力磁条、ISO/IEC7811-6：2001/FDAM：2005（E）识别卡记录技术 第六部分：高矫顽力磁条、ISO/IEC15457-1：2001（E）识别卡 柔性薄卡 第一部分：物理特性、ISO/IEC15457-2：2001（E）识别卡 柔性薄卡 第二部分：磁记录技术）的规定；

2、本单耗标准中未录制磁条卡尺寸性能应符合国际电工委员会标准（ISO/IEC7810：2003（E）识别卡-物理特性、ISO/IEC15457-1：2001（E）识别卡 柔性薄卡 第一部分：物理特性）的规定。

## 20.纯胶管加工贸易单耗标准

HDB/SH027-2007

成品名称	成品单位	商品编号	规格		原料名称	原料单位	商品编号	品质规格	净耗 (千克/米)	工艺损耗率 (%)
			内径 (mm)	胶管壁厚 (mm)						
纯胶管 (含天然橡胶 28-32%)	米	40091100	3	1.5	天然 橡胶	千克	40012100 40012200 40012900	1、烟胶片、绉片胶、标准橡胶， 2、烟胶片应符合国家标准《GB 8089—1987天然生胶 烟胶片规格》规定， 3、标准橡胶应符合国家标准《GB 8081—1999天然橡胶 标准橡胶规格》规定。	0.010	3
			5	1.5					0.014	
			6	1.5					0.016	
			8	2.0					0.029	
			10	2.0					0.035	
			13	2.5					0.056	
			16	2.5					0.067	
			19	3.5					0.114	
			22	3.5					0.129	
			25	3.5					0.144	
			32	4.5					0.237	
38	4.5	0.276								

## 21.黄金电铸摆件加工贸易单耗标准

HDB/HJ004-2007

序号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	黄金电铸摆件	克	7114190090	含金量大于 999%， 符合国家标准 GB/T11887-2002《首 饰贵金属纯度的规定 及命名方法》规定。	氰化亚金钾	克	2843300010	含金量 68.3%	1. 475	克/克
2					一号金	克	7108120000	含金量 99. 99%	1. 010	克/克



## 22. 足银、925银、925银镶嵌首饰加工贸易单耗标准

HDB/HJ005-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (克/克)	工艺损耗 率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (银含量)		
1	足银首 饰	克	7113119090	1、形状不一、式样大小不规则的戒指、项链、吊坠、耳环、手链、胸针等； 2、符合国家标准 GB/T 11887—2002《首饰贵金属纯度的规定及命名方法》规定； 3、银含量990%以上。	1# 银	克	7106911000	99.99%	1	5
2					2# 银		7106919000	99.95%	1	
3	925银 首饰	克	7113119090	1、形状不一、式样大小不规则的戒指、项链、吊坠、耳环、手链、胸针等； 2、符合国家标准 GB/T 11887—2002《首饰贵金属纯度的规定及命名方法》规定； 3、银含量925%以上。	1#银	克	7106911000	99.99%	0.925	6
4					2#银		7106919000	99.95%	0.925	
5					925 银		7106919000	92.5%	1	
6	925银 镶嵌首 饰	克	7113119090 (镶嵌其他宝石 类) 7113111000 (镶嵌碎钻类)	1、银料部分； 2、符合国家标准 GB/T 11887—2002《首饰贵金属纯度的规定及命名方法》规定； 3、银含量925%以上。	1#银	克	7106911000	99.99%	0.925	7.5
7					2#银		7106919000	99.95%	0.925	
8					925 银		7106919000	92.5%	1	

### 23.接入网同轴电缆加工贸易单耗标准

HDB/YD004-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千克)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	接入网同轴电缆	千克	85442000	不限	高密度聚乙烯	千克	39012000	应符合国家标准 GB 11116-89	根据客户 订单确定	3.5
					低密度聚乙烯	千克	39011000	应符合国家标准 GB 11115-89	根据客户 订单确定	3.5
					铜 箔	千克	74102100	应符合国家标准 GB/T 5230-1995	根据客户 订单确定	4.2
2	接入网同轴电缆	千克	85442000	不限	高密度聚乙烯	千克	39012000	应符合国家标准 GB 11116-89	根据客户 订单确定	3.5
					低密度聚乙烯	千克	39011000	应符合国家标准 GB 11115-89	根据客户 订单确定	3.5

## 24.以 ABS 树脂为原料生产电视机、DVD 类遥控器外壳的加工贸易单耗标准

HDB/YD005-2007

序号	成品				原料				净耗 (千克/千个)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	电视机、DVD 类遥控器外壳	千个	8543909000	不限	ABS 树脂	千克	3903300000	不限	因成品物理 性质而定	1.0

## 25. 铝合金车轮加工贸易单耗标准

HDB/JB005-2007

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千克)	工艺损耗率 (%)
	名 称	单 位	商品编号	品质规格	名 称	单 位	商品编号	品质规格		
1	铝合金 车 轮	千克	87087020	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U涂装 直径13~14英寸	铝合金锭	千克	76012000	应符合国家标准 GB/T8733-2000	0.98	6
2			87087030	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U涂装 直径15~20英寸及以上						
3	铝合金 车 轮	千克	87087020		应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U电镀 直径13~19英寸	铝合金锭	千克	76012000	应符合国家标准 GB/T8733-2000	0.985
4			87087030	应符合国家标准 GB/T-15704、QC/T-22U电镀 直径20英寸及以上	87087040					
			87087050							
			87087090							

注：1、本标准铝合金锭规格参照美国铝业协会铝合金标示代号进行标示，铝合金锭在国际贸易上往往因其原产国不同而有各种不同的名称及标示代号，执行过程中应该对铝合金锭的成分是否与标号“A356.2”相当。2、标准中的净耗不包括随铝合金车轮一起出口的气嘴、衬套、装饰盖等配件。

## 26. 中碳钢棒加工贸易单耗标准

HDB/YB005-2007

序号	成品				原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径4mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标准 GB4354-84 直径 5.5mm	1	千克/千克	6.69
2	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径5mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标准 GB4354-84 直径 6.5mm	1	千克/千克	5.82
3	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径6mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标准 GB4354-84 直径 8mm	1	千克/千克	4.77
4	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径8mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139100	应符合国家标准 GB4354-84 直径 10mm	1	千克/千克	4.02

5	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 12mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139900	应符合国家标准 GB4354-84 直径 14mm	1	千克/千克	3.22
6	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 16mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139900	应符合国家标准 GB4354-84 直径 18mm	1	千克/千克	2.92
7	中碳钢棒	千克	72155000	应符合国家标准 GB4354-84 冷加工(冷轧), 直径 22mm, 长 2m-6m	碳钢盘条	千克	72139900	应符合国家标准 GB4354-84 直径 24mm	1	千克/千克	2.93