

(2) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（煌绿乳糖胆盐肉汤（颗粒剂型）（BGLB）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（煌绿乳糖胆盐肉汤（颗粒剂型）（BGLB））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（煌绿乳糖胆盐肉汤（颗粒剂型）（BGLB））的（关键组件）在中国境内生产。（煌绿乳糖胆盐肉汤（颗粒剂型）（BGLB））的（关键工序）在中国境内完成。

2、（结晶紫中性红胆盐琼脂（颗粒剂型）（VRBA）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（结晶紫中性红胆盐琼脂（颗粒剂型）（VRBA））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（结晶紫中性红胆盐琼脂（颗粒剂型）（VRBA））的（关键组件）在中国境内生产。（结晶紫中性红胆盐琼脂（颗粒剂型）（VRBA））的（关键工序）在中国境内完成。

3、（伊红美蓝琼脂（颗粒剂型）（EMB）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（伊红美蓝琼脂（颗粒剂型）（EMB））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伊红美蓝琼脂（颗粒剂型）（EMB））的（关键组件）在中国境内生产。（伊红美蓝琼脂（颗粒剂型）（EMB））的（关键工序）在中国境内完成。

4、（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（颗粒剂型）（LST）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（颗粒剂型）（LST））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（颗粒剂型）（LST））的（关键组件）在中国境内生产。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（颗粒剂型）（LST））的（关键工序）在中国境内完成。

5、（7.5%氯化钠肉汤（颗粒型）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（7.5%氯化钠肉汤（颗粒型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（7.5%氯化钠肉汤（颗粒型））的（关键组件）在中国境内生产。（7.5%氯化钠肉汤（颗粒型））的（关键工序）在中国境内完成。

6、（BairdParker 琼脂基础），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（BairdParker 琼脂基础）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（BairdParker 琼脂基础）的（关键组件）在中国境内生产。（BairdParker 琼脂基础）的（关键工序）在中国境内完成。

7、（甘露醇发酵培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（甘露醇发酵培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（甘露醇发酵培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（甘露醇发酵培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

8、（月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤（LST-MUG）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤（LST-MUG））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤（LST-MUG））的（关键组件）在中国境内生产。（月桂基硫酸盐胰蛋白胨 MUG 肉汤（LST-MUG））的（关键工序）在中国境内完成。

9、（脑心浸出液肉汤(BHI)（颗粒型）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（脑心浸出液肉汤(BHI)（颗粒型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑心浸出液肉汤(BHI)（颗粒型））的（关键组件）在中国境内生产。（脑心浸出液肉汤(BHI)（颗粒型））的（关键工序）在中国境内完成。

10、（缓冲蛋白胨水（颗粒剂型）（BPW）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（缓冲蛋白胨水（颗粒剂型）（BPW））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（缓冲蛋白胨水（颗粒剂型）（BPW））的（关键组件）在中国境内生产。（缓冲蛋白胨水（颗粒剂型）（BPW））的（关键工序）在中国境内完成。

11、（四硫磺酸盐煌绿增菌液（颗粒剂型）（TTB）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（四硫磺酸盐煌绿增菌液（颗粒剂型）（TTB））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四硫磺酸盐煌绿增菌液（颗粒剂型）（TTB））的（关键组件）在中国境内生产。（四硫磺酸盐煌绿增菌液（颗粒剂型）（TTB））的（关键工序）在中国境内完成。

12、（氯化镁孔雀绿增菌液（MM）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（氯化镁孔雀绿增菌液（MM））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（氯化镁孔雀绿增菌液（MM））的（关键组件）在中国境内生产。（氯化镁孔雀绿增菌液（MM））的（关键工序）在中国境内完成。

13、（溶菌酶质控肉汤），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（溶菌酶质控肉汤）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（溶菌酶质控肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（溶菌酶质控肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

14、（MEE 肉汤），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（MEE 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（MEE 肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（MEE 肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

15、（4-甲基伞形酮葡萄糖苷酸培养基（MUG 培养基）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（4-甲基伞形酮葡萄糖苷酸培养基（MUG 培养基））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4-甲基伞形酮葡萄糖苷酸培养基（MUG 培养基））的（关键组件）在中国境内生产。（4-甲基伞形酮葡萄糖苷酸培养基（MUG 培养基））的（关键工序）在中国境内完成。

16、（乳糖胆盐发酵培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乳糖胆盐发酵培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乳糖胆盐发酵培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（乳糖胆盐发酵培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

17、（平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA））的（关键组件）在中国境内生产。（平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA））的（关键工序）在中国境内完成。

18、（营养琼脂（颗粒剂型）（NA）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（营养琼脂（颗粒剂型）（NA））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（营养琼脂（颗粒剂型）（NA））的（关键组件）在中国境内生产。（营养琼脂（颗粒剂型）（NA））的（关键工序）在中国境内完成。

19、（单增李斯特显色培养基（干粉）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（单增李斯特显色培养基（干粉））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单增李斯特显色培养基（干粉））的（关键组件）在中国境内生产。（单增李斯特显色培养基（干粉））的（关键工序）在中国境内完成。

20、（亚硫酸铋琼脂（BS）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（亚硫酸铋琼脂（BS））的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（亚硫酸铋琼脂（BS））的（关键组件）在中国境内生产。（亚硫酸铋琼脂（BS））的（关键工序）在中国境内完成。

21、（胆硫乳琼脂培养基（DHL）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胆硫乳琼脂培养基（DHL））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胆硫乳琼脂培养基（DHL））的（关键组件）在中国境内生产。（胆硫乳琼脂培养基（DHL））的（关键工序）在中国境内完成。

22、（木糖赖氨酸脱氧胆盐（XLD）琼脂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（木糖赖氨酸脱氧胆盐（XLD）琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木糖赖氨酸脱氧胆盐（XLD）琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（木糖赖氨酸脱氧胆盐（XLD）琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

23、（HE 琼脂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（HE 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（HE 琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（HE 琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

24、（改良 EC 肉汤（mEC+n）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（改良 EC 肉汤（mEC+n））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（改良 EC 肉汤（mEC+n））的（关键组件）在中国境内生产。（改良 EC 肉汤（mEC+n））的（关键工序）在中国境内完成。

25、（改良 EC 新生霉素增菌肉汤基础），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（改良 EC 新生霉素增菌肉汤基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（改良 EC 新生霉素增菌肉汤基础）的（关键组件）在中国境内生产。（改良 EC 新生霉素增菌肉汤基础）的（关键工序）在中国境内完成。

26、（EC 肉汤），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（EC 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（EC 肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（EC 肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

27、（改良山梨醇麦康凯琼脂基础），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（改良山梨醇麦康凯琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（改良山梨醇麦康凯琼脂基础）的（关键

组件)在中国境内生产。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础)的(关键工序)在中国境内完成。

28、(乳糖蛋白胨培养液)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(乳糖蛋白胨培养液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键组件)在中国境内生产。(乳糖蛋白胨培养液)的(关键工序)在中国境内完成。

29、(3%氯化钠碱性蛋白胨水(颗粒型))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(3%氯化钠碱性蛋白胨水(颗粒型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3%氯化钠碱性蛋白胨水(颗粒型))的(关键组件)在中国境内生产。(3%氯化钠碱性蛋白胨水(颗粒型))的(关键工序)在中国境内完成。

30、(3% 氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(3% 氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3% 氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键组件)在中国境内生产。(3% 氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键工序)在中国境内完成。

31、(60g/L 氯化钠蛋白胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(60g/L 氯化钠蛋白胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(60g/L 氯化钠蛋白胨水)的(关键组件)在中国境内生产。(60g/L 氯化钠蛋白胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

32、(三糖铁琼脂(TSI))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(三糖铁琼脂(TSI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三糖铁琼脂(TSI))的(关键组件)在中国境内生产。(三糖铁琼脂(TSI))的(关键工序)在中国境内完成。

33、(志贺氏菌增菌肉汤基础)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的(关键组件)在中国境内生产。(志贺氏菌增菌肉汤基础)的(关键工序)在中国境内完成。

34、(半固体琼脂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(半固体琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半固体琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。(半固体琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

35、（缓冲动力-硝酸盐培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（缓冲动力-硝酸盐培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（缓冲动力-硝酸盐培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（缓冲动力-硝酸盐培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

36、（氨基酸脱羧试验基础培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（氨基酸脱羧试验基础培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（氨基酸脱羧试验基础培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（氨基酸脱羧试验基础培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

37、（硝酸盐蛋白胨水），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（硝酸盐蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硝酸盐蛋白胨水）的（关键组件）在中国境内生产。（硝酸盐蛋白胨水）的（关键工序）在中国境内完成。

38、（高盐察氏琼脂培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（高盐察氏琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高盐察氏琼脂培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（高盐察氏琼脂培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

39、（孟加拉红培养基（虎红琼脂）（颗粒型）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（孟加拉红培养基（虎红琼脂）（颗粒型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（孟加拉红培养基（虎红琼脂）（颗粒型））的（关键组件）在中国境内生产。（孟加拉红培养基（虎红琼脂）（颗粒型））的（关键工序）在中国境内完成。

40、（氯硝胺孟加拉红氯霉素琼脂（DRBC）培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（氯硝胺孟加拉红氯霉素琼脂（DRBC）培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（氯硝胺孟加拉红氯霉素琼脂（DRBC）培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（氯硝胺孟加拉红氯霉素琼脂（DRBC）培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

41、（酪蛋白琼脂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（酪蛋白琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酪蛋白琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（酪蛋白琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

42、（胰酪胨大豆酵母浸膏肉汤(TSB-YE)（EB 增菌液基础）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰酪胨大豆酵母浸膏肉汤(TSB-YE)（EB 增菌液基础））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胰酪胨大豆酵母浸膏肉汤(TSB-YE)（EB 增菌液基础））的（关键组件）在中国境内生产。（胰酪胨大豆酵母浸膏肉汤(TSB-YE)（EB 增菌液基础））的（关键工序）在中国境内完成。

43、（TCBS 琼脂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（TCBS 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（TCBS 琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（TCBS 琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

44、（卵磷脂吐温 80 营养琼脂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（卵磷脂吐温 80 营养琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卵磷脂吐温 80 营养琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（卵磷脂吐温 80 营养琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

45、（十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型））的（关键组件）在中国境内生产。（十六烷三甲基溴化铵琼脂（颗粒型））的（关键工序）在中国境内完成。

46、（双倍乳糖胆盐培养基（含中和剂）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（双倍乳糖胆盐培养基（含中和剂））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双倍乳糖胆盐培养基（含中和剂））的（关键组件）在中国境内生产。（双倍乳糖胆盐培养基（含中和剂））的（关键工序）在中国境内完成。

47、（胰酪大豆胨琼脂培养基（TSA）（颗粒剂型）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰酪大豆胨琼脂培养基（TSA）（颗粒剂型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胰酪大豆胨琼脂培养基（TSA）（颗粒剂型））的（关键组件）在中国境内生产。（胰酪大豆胨琼脂培养基（TSA）（颗粒剂型））的（关键工序）在中国境内完成。

48、（大豆酪蛋白琼脂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（大豆酪蛋白琼脂）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（大豆酪蛋白琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（大豆酪蛋白琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

49、（胰蛋白胨大豆肉汤培养基 TSB），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰蛋白胨大豆肉汤培养基 TSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胰蛋白胨大豆肉汤培养基 TSB）的（关键组件）在中国境内生产。（胰蛋白胨大豆肉汤培养基 TSB）的（关键工序）在中国境内完成。

50、（硫酸锰营养琼脂培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（硫酸锰营养琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硫酸锰营养琼脂培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（硫酸锰营养琼脂培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

51、（葡萄糖胰蛋白胨琼脂培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（葡萄糖胰蛋白胨琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（葡萄糖胰蛋白胨琼脂培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（葡萄糖胰蛋白胨琼脂培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

52、（含铁牛奶培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（含铁牛奶培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（含铁牛奶培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（含铁牛奶培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

53、（MYP 琼脂（干粉）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（MYP 琼脂（干粉））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（MYP 琼脂（干粉））的（关键组件）在中国境内生产。（MYP 琼脂（干粉））的（关键工序）在中国境内完成。

54、（液体硫乙醇酸盐培养基（FT）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（液体硫乙醇酸盐培养基（FT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液体硫乙醇酸盐培养基（FT））的（关键组件）在中国境内生产。（液体硫乙醇酸盐培养基（FT））的（关键工序）在中国境内完成。

55、（胰酪-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC)），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰酪-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胰酪-亚硫酸盐

-环丝氨酸琼脂基础(TSC)的(关键组件)在中国境内生产。(胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸琼脂基础(TSC))的(关键工序)在中国境内完成。

56、(绿脓菌素测定)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(绿脓菌素测定)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿脓菌素测定)的(关键组件)在中国境内生产。(绿脓菌素测定)的(关键工序)在中国境内完成。

57、(明胶培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(明胶培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(明胶培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(明胶培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

58、(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙氏琼脂))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙氏琼脂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙氏琼脂))的(关键组件)在中国境内生产。(沙氏葡萄糖琼脂培养基(沙氏琼脂))的(关键工序)在中国境内完成。

59、(沙氏液体培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙氏液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙氏液体培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(沙氏液体培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

60、(SCDLP 液体培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(SCDLP 液体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SCDLP 液体培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(SCDLP 液体培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

61、(胰蛋白胨)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(胰蛋白胨)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胰蛋白胨)的(关键组件)在中国境内生产。(胰蛋白胨)的(关键工序)在中国境内完成。

62、(0.1%蛋白胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(0.1%蛋白胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(0.1%蛋白胨水)的(关键组件)在中国境内生产。(0.1%蛋白胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

63、(0157 菌显色培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(0157 菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(0157 菌显色培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(0157 菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

64、(甘露醇)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(甘露醇)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘露醇)的(关键组件)在中国境内生产。(甘露醇)的(关键工序)在中国境内完成。

65、(乳糖明胶)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(乳糖明胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳糖明胶)的(关键组件)在中国境内生产。(乳糖明胶)的(关键工序)在中国境内完成。

66、(革兰氏染色液试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(革兰氏染色液试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(革兰氏染色液试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(革兰氏染色液试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

67、(沙门氏菌生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

68、(酪氨酸琼脂培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(酪氨酸琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酪氨酸琼脂培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(酪氨酸琼脂培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

69、(磷酸盐缓冲液(贮存液))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(磷酸盐缓冲液(贮存液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磷酸盐缓冲液(贮存液))的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸盐缓冲液(贮存液))的(关键工序)在中国境内完成。

70、(营养肉汤(NB))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(营养肉汤(NB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(营养肉汤(NB))的(关键组件)在中国境内生产。(营养肉汤(NB))的(关键工序)在中国境内完成。

71、(氯化钠)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(氯化钠)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钠)的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠)的(关键工序)在中国境内完成。

72、(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))的(关键组件)在中国境内生产。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))的(关键工序)在中国境内完成。

73、(氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液 (RVS) (干粉))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液 (RVS) (干粉))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液 (RVS) (干粉))的(关键组件)在中国境内生产。(氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液 (RVS) (干粉))的(关键工序)在中国境内完成。

74、(麦康凯琼脂 (颗粒剂型))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(麦康凯琼脂 (颗粒剂型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麦康凯琼脂 (颗粒剂型))的(关键组件)在中国境内生产。(麦康凯琼脂 (颗粒剂型))的(关键工序)在中国境内完成。

75、(葡萄糖肉汤)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(葡萄糖肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葡萄糖肉汤)的(关键组件)在中国境内生产。(葡萄糖肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

76、(氯化钠三糖铁琼脂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(氯化钠三糖铁琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氯化钠三糖铁琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠三糖铁琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

77、(L-酪氨酸营养琼脂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(L-酪氨酸营养琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(L-酪氨酸营养琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。(L-酪氨酸营养琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

78、(细菌学蛋白胨)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(细菌学蛋白胨)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(细菌学蛋白胨)的(关键组件)在中国境内生产。(细菌学蛋白胨)的(关键工序)在中国境内完成。

79、(PALCAM 培养基),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(PALCAM 培养基)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(PALCAM 培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(PALCAM 培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

80、(菌落总数测试片),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(菌落总数测试片)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(菌落总数测试片)的(关键组件)在中国境内生产。(菌落总数测试片)的(关键工序)在中国境内完成。

81、(大肠菌群测试片(1mL 型)),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠菌群测试片(1mL 型))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(大肠菌群测试片(1mL 型))的(关键组件)在中国境内生产。(大肠菌群测试片(1mL 型))的(关键工序)在中国境内完成。

82、(含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂(TSA-YE)),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂(TSA-YE))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂(TSA-YE))的(关键组件)在中国境内生产。(含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂(TSA-YE))的(关键工序)在中国境内完成。

83、(胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。(胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

84、(改良沙堡弱琼脂),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良沙堡弱琼脂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(改良沙堡弱琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。(改良沙堡弱琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

85、(Fraser 肉汤(FB1, FB2 基础)),生产厂为(广东环凯生物科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(Fraser 肉汤(FB1, FB2 基础))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(Fraser 肉汤(FB1, FB2 基础))的

(关键组件)在中国境内生产。(Fraser 肉汤 (FB1, FB2 基础))的(关键工序)在中国境内完成。

86、(吐温 80(分析纯))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(吐温 80(分析纯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吐温 80(分析纯))的(关键组件)在中国境内生产。(吐温 80(分析纯))的(关键工序)在中国境内完成。

87、(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))的(关键组件)在中国境内生产。(亚硒酸盐胱氨酸增菌液 (SC))的(关键工序)在中国境内完成。

88、(金黄色葡萄球菌显色培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(金黄色葡萄球菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金黄色葡萄球菌显色培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

89、(缓冲蛋白胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(缓冲蛋白胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(缓冲蛋白胨水)的(关键组件)在中国境内生产。(缓冲蛋白胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

90、(0.85%生理盐水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(0.85%生理盐水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(0.85%生理盐水)的(关键组件)在中国境内生产。(0.85%生理盐水)的(关键工序)在中国境内完成。

91、(3%过氧化氢溶液)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(3%过氧化氢溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3%过氧化氢溶液)的(关键组件)在中国境内生产。(3%过氧化氢溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

92、(改良山梨醇麦康凯琼脂基础配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

脂基础配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(改良山梨醇麦康凯琼脂基础配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

93、(碘液+煌绿)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(碘液+煌绿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘液+煌绿)的(关键组件)在中国境内生产。(碘液+煌绿)的(关键工序)在中国境内完成。

94、(20E 肠杆菌和其它非苛养革兰氏阴性杆菌鉴定试剂条)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(20E 肠杆菌和其它非苛养革兰氏阴性杆菌鉴定试剂条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(20E 肠杆菌和其它非苛养革兰氏阴性杆菌鉴定试剂条)的(关键组件)在中国境内生产。(20E 肠杆菌和其它非苛养革兰氏阴性杆菌鉴定试剂条)的(关键工序)在中国境内完成。

95、(沙门氏菌试剂条)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌试剂条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌试剂条)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌试剂条)的(关键工序)在中国境内完成。

96、(改良山梨醇麦康凯琼脂平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(改良山梨醇麦康凯琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(改良山梨醇麦康凯琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。(改良山梨醇麦康凯琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

97、(四硫磺酸盐煌绿增菌液 (TTB))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(四硫磺酸盐煌绿增菌液 (TTB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四硫磺酸盐煌绿增菌液 (TTB))的(关键组件)在中国境内生产。(四硫磺酸盐煌绿增菌液 (TTB))的(关键工序)在中国境内完成。

98、(沙门氏菌显色培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌显色培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

99、(多粘菌素 B)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(多粘菌素 B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。 (多粘菌素 B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多粘菌素 B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100、 (新生霉素 (D))，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (新生霉素 (D)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (新生霉素 (D)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (新生霉素 (D)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101、 (氧化酶试剂)，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (氧化酶试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (氧化酶试剂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (氧化酶试剂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

102、 (20E 附加试剂盒)，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (20E 附加试剂盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (20E 附加试剂盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (20E 附加试剂盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

103、 (0157 诊断血清)，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (0157 诊断血清) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (0157 诊断血清) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (0157 诊断血清) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

104、 (H7 诊断血清)，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (H7 诊断血清) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (H7 诊断血清) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (H7 诊断血清) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

105、 (胰酶-亚硫酸盐-环丝氨酸(TSC)琼脂配套试剂)，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (胰酶-亚硫酸盐-环丝氨酸(TSC)琼脂配套试剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (胰酶-亚硫酸盐-环丝氨酸(TSC)琼脂配套试剂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (胰酶-亚硫酸盐-环丝氨酸(TSC)琼脂配套试剂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

106、 (硝酸盐还原试剂(甲)、(乙)液)，生产厂为 (广东环凯生物科技有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (硝酸盐还原试剂(甲)、(乙)液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (硝酸盐还原试剂(甲)、(乙)液) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (硝酸盐还原试剂(甲)、(乙)液) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

107、(沙门氏菌属“O”多价血清 A-F)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌属“O”多价血清 A-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌属“O”多价血清 A-F)的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌属“O”多价血清 A-F)的(关键工序)在中国境内完成。

108、(大肠埃希氏菌 0157:H7/NM 生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌 0157:H7/NM 生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌 0157:H7/NM 生化鉴定试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌 0157:H7/NM 生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

109、(志贺氏菌生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(志贺氏菌生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(志贺氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(志贺氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

110、(副溶血性弧菌生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(副溶血性弧菌生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(副溶血性弧菌生化鉴定试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(副溶血性弧菌生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

111、(大肠埃希氏菌生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

112、(绿脓杆菌生化鉴定盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(绿脓杆菌生化鉴定盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿脓杆菌生化鉴定盒)的(关键组件)在中国境内生产。(绿脓杆菌生化鉴定盒)的(关键工序)在中国境内完成。

113、(蜡样芽孢杆菌生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(蜡样芽孢杆菌生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜡样芽孢杆菌生化鉴定试剂盒)的

(关键组件)在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

114、(单核细胞增生李斯特氏菌生化鉴定试剂盒)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(单核细胞增生李斯特氏菌生化鉴定试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单核细胞增生李斯特氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键组件)在中国境内生产。(单核细胞增生李斯特氏菌生化鉴定试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

115、(胰酪胨大豆羊血琼脂 (TSSB) 平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(胰酪胨大豆羊血琼脂 (TSSB) 平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胰酪胨大豆羊血琼脂 (TSSB) 平板)的(关键组件)在中国境内生产。(胰酪胨大豆羊血琼脂 (TSSB) 平板)的(关键工序)在中国境内完成。

116、(7.5%氯化钠肉汤)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(7.5%氯化钠肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7.5%氯化钠肉汤)的(关键组件)在中国境内生产。(7.5%氯化钠肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

117、(0.85% NaCl 溶液 (缓冲液))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(0.85% NaCl 溶液 (缓冲液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(0.85% NaCl 溶液 (缓冲液))的(关键组件)在中国境内生产。(0.85% NaCl 溶液 (缓冲液))的(关键工序)在中国境内完成。

118、(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂平板 (MYP))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂平板 (MYP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂平板 (MYP))的(关键组件)在中国境内生产。(甘露醇卵黄多粘菌素琼脂平板 (MYP))的(关键工序)在中国境内完成。

119、(血琼脂平板 (BAP))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(血琼脂平板 (BAP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血琼脂平板 (BAP))的(关键组件)在中国境内生产。(血琼脂平板 (BAP))的(关键工序)在中国境内完成。

120、(Baird-Park 琼脂平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(Baird-Park 琼脂平板)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (Baird-Park 琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。 (Baird-Park 琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

121、(TSA-YE 平板 (成品))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (TSA-YE 平板 (成品))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (TSA-YE 平板 (成品))的(关键组件)在中国境内生产。 (TSA-YE 平板 (成品))的(关键工序)在中国境内完成。

122、(PALCAM 平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (PALCAM 平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (PALCAM 平板)的(关键组件)在中国境内生产。 (PALCAM 平板)的(关键工序)在中国境内完成。

123、(李斯特氏菌显色培养基平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (李斯特氏菌显色培养基平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (李斯特氏菌显色培养基平板)的(关键组件)在中国境内生产。 (李斯特氏菌显色培养基平板)的(关键工序)在中国境内完成。

124、(单增李斯特氏菌显色培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (单增李斯特氏菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (单增李斯特氏菌显色培养基)的(关键组件)在中国境内生产。 (单增李斯特氏菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

125、(OA 李斯特氏菌显色培养基平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (OA 李斯特氏菌显色培养基平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (OA 李斯特氏菌显色培养基平板)的(关键组件)在中国境内生产。 (OA 李斯特氏菌显色培养基平板)的(关键工序)在中国境内完成。

126、(亚碲酸钾卵黄增菌液)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (亚碲酸钾卵黄增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (亚碲酸钾卵黄增菌液)的(关键组件)在中国境内生产。 (亚碲酸钾卵黄增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

127、(冻干血浆)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (冻干血浆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。冻干血浆的关键组件在中国境内生产。冻干血浆的关键工序在中国境内完成。

128、TSI 斜面，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。TSI 斜面的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。TSI 斜面的关键组件在中国境内生产。TSI 斜面的关键工序在中国境内完成。

129、弧菌显色培养基，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。弧菌显色培养基的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。弧菌显色培养基的关键组件在中国境内生产。弧菌显色培养基的关键工序在中国境内完成。

130、MUG-LST 肉汤，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。MUG-LST 肉汤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。MUG-LST 肉汤的关键组件在中国境内生产。MUG-LST 肉汤的关键工序在中国境内完成。

131、改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB 肉汤)，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB 肉汤)的关键组件在中国境内生产。改良胰蛋白胨大豆肉汤(mTSB 肉汤)的关键工序在中国境内完成。

132、哥伦比亚 CNA 血琼脂平板，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。哥伦比亚 CNA 血琼脂平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。哥伦比亚 CNA 血琼脂平板的关键组件在中国境内生产。哥伦比亚 CNA 血琼脂平板的关键工序在中国境内完成。

133、蛋白质结晶毒素染色液，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。蛋白质结晶毒素染色液的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。蛋白质结晶毒素染色液的关键组件在中国境内生产。蛋白质结晶毒素染色液的关键工序在中国境内完成。

134、木糖 a，生产厂为广东环凯生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。木糖 a 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。木糖 a 的关键组件在中国境内生产。木糖 a 的关键工序在中国境内完成。

135、（鼠李糖），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（鼠李糖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鼠李糖）的（关键组件）在中国境内生产。（鼠李糖）的（关键工序）在中国境内完成。

136、（哥伦比亚血平板），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（哥伦比亚血平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（哥伦比亚血平板）的（关键组件）在中国境内生产。（哥伦比亚血平板）的（关键工序）在中国境内完成。

137、（草酸钾兔血浆），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（草酸钾兔血浆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（草酸钾兔血浆）的（关键组件）在中国境内生产。（草酸钾兔血浆）的（关键工序）在中国境内完成。

138、（蛋白胨），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（蛋白胨）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛋白胨）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋白胨）的（关键工序）在中国境内完成。

139、（3%氯化钠碱性蛋白胨水（APW）（成品）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（3%氯化钠碱性蛋白胨水（APW）（成品））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3%氯化钠碱性蛋白胨水（APW）（成品））的（关键组件）在中国境内生产。（3%氯化钠碱性蛋白胨水（APW）（成品））的（关键工序）在中国境内完成。

140、（1%TTC 溶液），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（1%TTC 溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1%TTC 溶液）的（关键组件）在中国境内生产。（1%TTC 溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

141、（杆菌肽纸片），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（杆菌肽纸片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（杆菌肽纸片）的（关键组件）在中国境内生产。（杆菌肽纸片）的（关键工序）在中国境内完成。

142、（50%卵黄液），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（50%卵黄液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

定比例)。 (50%卵黄液)的(关键组件)在中国境内生产。 (50%卵黄液)的(关键工序)在中国境内完成。

143、(PALCAM 培养基配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (PALCAM 培养基配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (PALCAM 培养基配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。 (PALCAM 培养基配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

144、(L-酪氨酸配套试剂(SR-0580))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (L-酪氨酸配套试剂(SR-0580))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (L-酪氨酸配套试剂(SR-0580))的(关键组件)在中国境内生产。 (L-酪氨酸配套试剂(SR-0580))的(关键工序)在中国境内完成。

145、(氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液(RVS))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液(RVS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液(RVS))的(关键组件)在中国境内生产。 (氯化镁孔雀绿大豆胨增菌液(RVS))的(关键工序)在中国境内完成。

146、(无菌液体石蜡)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (无菌液体石蜡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无菌液体石蜡)的(关键组件)在中国境内生产。 (无菌液体石蜡)的(关键工序)在中国境内完成。

147、(EB 增菌液配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (EB 增菌液配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (EB 增菌液配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。 (EB 增菌液配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

148、(改良 EC 肉汤基础配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (改良 EC 肉汤基础配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (改良 EC 肉汤基础配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。 (改良 EC 肉汤基础配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

149、(李斯特氏菌显色培养基配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (李斯特氏菌显色培养基配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (李斯特氏菌显色培养基配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。 (李斯特氏菌显色培养基配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(李斯特氏菌显色培养基配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

150、(FB1 配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(FB1 配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FB1 配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(FB1 配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

151、(赖氨酸脱羧酶)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(赖氨酸脱羧酶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(赖氨酸脱羧酶)的(关键组件)在中国境内生产。(赖氨酸脱羧酶)的(关键工序)在中国境内完成。

152、(氨基酸脱羧酶对照)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(氨基酸脱羧酶对照)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氨基酸脱羧酶对照)的(关键组件)在中国境内生产。(氨基酸脱羧酶对照)的(关键工序)在中国境内完成。

153、(FB2 配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(FB2 配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FB2 配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(FB2 配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

154、(快速霉菌酵母测试片)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(快速霉菌酵母测试片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快速霉菌酵母测试片)的(关键组件)在中国境内生产。(快速霉菌酵母测试片)的(关键工序)在中国境内完成。

155、(李斯特氏菌测试片)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(李斯特氏菌测试片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(李斯特氏菌测试片)的(关键组件)在中国境内生产。(李斯特氏菌测试片)的(关键工序)在中国境内完成。

156、(大肠杆菌/大肠菌群测试片)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠杆菌/大肠菌群测试片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠杆菌/大肠菌群测试片)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠杆菌/大肠菌群测试片)的(关键工序)在中国境内完成。

157、(FB2 增菌液肉汤)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(FB2 增菌液肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FB2 增菌液肉汤)的(关键组件)在中国境内生产。(FB2 增菌液肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

158、(FB1 增菌液肉汤)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(FB1 增菌液肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FB1 增菌液肉汤)的(关键组件)在中国境内生产。(FB1 增菌液肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

159、(HE 琼脂平板)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(HE 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HE 琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。(HE 琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

160、(胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆肉汤配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

161、(0.1%煌绿)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(0.1%煌绿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(0.1%煌绿)的(关键组件)在中国境内生产。(0.1%煌绿)的(关键工序)在中国境内完成。

162、(1%亚碲酸钾溶液)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(1%亚碲酸钾溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1%亚碲酸钾溶液)的(关键组件)在中国境内生产。(1%亚碲酸钾溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

163、(6.5%NaCl 肉汤)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(6.5%NaCl 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6.5%NaCl 肉汤)的(关键组件)在中国境内生产。(6.5%NaCl 肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

164、(无盐胰胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(无盐胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无盐胰胨水)的(关键组件)在中国境内生产。(无盐胰胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。 (无盐胰胨水)的(关键组件)在中国境内生产。 (无盐胰胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

165、(6%NaCl 胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (6%NaCl 胨水)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (6%NaCl 胨水)的(关键组件)在中国境内生产。 (6%NaCl 胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

166、(8%NaCl 胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (8%NaCl 胨水)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (8%NaCl 胨水)的(关键组件)在中国境内生产。 (8%NaCl 胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

167、(10%NaCl 胰胨水)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (10%NaCl 胰胨水)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (10%NaCl 胰胨水)的(关键组件)在中国境内生产。 (10%NaCl 胰胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

168、(CT-SMAC 配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (CT-SMAC 配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (CT-SMAC 配套试剂)的(关键组件)在中国境内生产。 (CT-SMAC 配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

169、(KF 链球菌琼脂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (KF 链球菌琼脂)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (KF 链球菌琼脂)的(关键组件)在中国境内生产。 (KF 链球菌琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

170、(PH 缓冲液(混合磷酸盐))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (PH 缓冲液(混合磷酸盐))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (PH 缓冲液(混合磷酸盐))的(关键组件)在中国境内生产。 (PH 缓冲液(混合磷酸盐))的(关键工序)在中国境内完成。

171、(PH 缓冲液(邻苯二甲酸氢钾))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。 (PH 缓冲液(邻苯二甲酸氢钾))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。 (PH 缓冲液(邻苯二甲酸氢钾))的(关键组件)在中国境内生产。 (PH 缓冲液(邻苯二甲酸氢钾))的(关键工序)在中国境内完成。

172、(LM02 单增李斯特菌试剂盒 II)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(LM02 单增李斯特菌试剂盒 II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LM02 单增李斯特菌试剂盒 II)的(关键组件)在中国境内生产。(LM02 单增李斯特菌试剂盒 II)的(关键工序)在中国境内完成。

173、(阿拉伯糖)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(阿拉伯糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阿拉伯糖)的(关键组件)在中国境内生产。(阿拉伯糖)的(关键工序)在中国境内完成。

174、(氨基酸脱羧酶对照)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(氨基酸脱羧酶对照)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氨基酸脱羧酶对照)的(关键组件)在中国境内生产。(氨基酸脱羧酶对照)的(关键工序)在中国境内完成。

175、(半乳糖)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(半乳糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(半乳糖)的(关键组件)在中国境内生产。(半乳糖)的(关键工序)在中国境内完成。

176、(触酶)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(触酶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(触酶)的(关键组件)在中国境内生产。(触酶)的(关键工序)在中国境内完成。

177、(大肠菌群/大肠杆菌二合一测试片)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠菌群/大肠杆菌二合一测试片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠菌群/大肠杆菌二合一测试片)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠菌群/大肠杆菌二合一测试片)的(关键工序)在中国境内完成。

178、(胆汁七叶苷)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(胆汁七叶苷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胆汁七叶苷)的(关键组件)在中国境内生产。(胆汁七叶苷)的(关键工序)在中国境内完成。

179、(甘油)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(甘油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘油)的(关键组件)在中国境内生产。(甘油)的(关键工序)在中国境内完成。

180、（海藻糖发酵管），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（海藻糖发酵管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海藻糖发酵管）的（关键组件）在中国境内生产。（海藻糖发酵管）的（关键工序）在中国境内完成。

181、（含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE）配套试剂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE）配套试剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE）配套试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（含 0.6%酵母膏的胰酪胨大豆琼脂（TSA-YE）配套试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

182、（金黄色葡萄球菌测试片），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（金黄色葡萄球菌测试片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金黄色葡萄球菌测试片）的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌测试片）的（关键工序）在中国境内完成。

183、（金黄色葡萄球菌确认片），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（金黄色葡萄球菌确认片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金黄色葡萄球菌确认片）的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌确认片）的（关键工序）在中国境内完成。

184、（赖氨酸脱羧酶培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（赖氨酸脱羧酶培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（赖氨酸脱羧酶培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（赖氨酸脱羧酶培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

185、（赖氨酸脱羧酶肉汤），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（赖氨酸脱羧酶肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（赖氨酸脱羧酶肉汤）的（关键组件）在中国境内生产。（赖氨酸脱羧酶肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

186、（马铃薯葡萄糖琼脂培养基（添加抗生素）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（马铃薯葡萄糖琼脂培养基（添加抗生素））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（马铃薯葡萄糖琼脂培养基（添加抗生素））的（关键组件）在中国境内生产。（马铃薯葡萄糖琼脂培养基（添加抗生素））的（关键工序）在中国境内完成。

187、(麦芽糖(乳酸))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(麦芽糖(乳酸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麦芽糖(乳酸))的(关键组件)在中国境内生产。(麦芽糖(乳酸))的(关键工序)在中国境内完成。

188、(脑-心浸萃琼脂培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(脑-心浸萃琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脑-心浸萃琼脂培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(脑-心浸萃琼脂培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

189、(脑心浸出液液态培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(脑心浸出液液态培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脑心浸出液液态培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(脑心浸出液液态培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

190、(脑心浸液肉汤(BHI))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(脑心浸液肉汤(BHI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脑心浸液肉汤(BHI))的(关键组件)在中国境内生产。(脑心浸液肉汤(BHI))的(关键工序)在中国境内完成。

191、(葡萄糖 a)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(葡萄糖 a)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葡萄糖 a)的(关键组件)在中国境内生产。(葡萄糖 a)的(关键工序)在中国境内完成。

192、(乳糖)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(乳糖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳糖)的(关键组件)在中国境内生产。(乳糖)的(关键工序)在中国境内完成。

193、(沙门氏菌显色培养基(SA))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(沙门氏菌显色培养基(SA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙门氏菌显色培养基(SA))的(关键组件)在中国境内生产。(沙门氏菌显色培养基(SA))的(关键工序)在中国境内完成。

194、(纤维二糖(乳酸))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(纤维二糖(乳酸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纤维二糖(乳酸))的(关键组件)在中国境内生产。(纤维二糖(乳酸))的(关键工序)在中国境内完成。

195、(香柏油)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(香柏油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(香柏油)的(关键组件)在中国境内生产。(香柏油)的(关键工序)在中国境内完成。

196、(亚硒酸盐增菌液(SF))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(亚硒酸盐增菌液(SF))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(亚硒酸盐增菌液(SF))的(关键组件)在中国境内生产。(亚硒酸盐增菌液(SF))的(关键工序)在中国境内完成。

197、(氧气指示剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(氧气指示剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧气指示剂)的(关键组件)在中国境内生产。(氧气指示剂)的(关键工序)在中国境内完成。

198、(胰蛋白胨大豆琼脂(颗粒型))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(胰蛋白胨大豆琼脂(颗粒型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胰蛋白胨大豆琼脂(颗粒型))的(关键组件)在中国境内生产。(胰蛋白胨大豆琼脂(颗粒型))的(关键工序)在中国境内完成。

199、(蔗糖(乳酸))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(蔗糖(乳酸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蔗糖(乳酸))的(关键组件)在中国境内生产。(蔗糖(乳酸))的(关键工序)在中国境内完成。

200、(志贺氏菌属四种多价诊断血清)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(志贺氏菌属四种多价诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(志贺氏菌属四种多价诊断血清)的(关键组件)在中国境内生产。(志贺氏菌属四种多价诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

201、(志贺氏菌显色培养基)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(志贺氏菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(志贺氏菌显色培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(志贺氏菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

202、(志贺增菌液配套试剂)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(志贺增菌液配套试剂)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（志贺增菌液配套试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（志贺增菌液配套试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

203、（改良沙堡弱琼脂配套试剂），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（改良沙堡弱琼脂配套试剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（改良沙堡弱琼脂配套试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（改良沙堡弱琼脂配套试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

204、（磷酸盐缓冲液），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（磷酸盐缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磷酸盐缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（磷酸盐缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

205、（磷酸盐缓冲液），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（磷酸盐缓冲液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磷酸盐缓冲液）的（关键组件）在中国境内生产。（磷酸盐缓冲液）的（关键工序）在中国境内完成。

206、（胰酪胨大豆羊血（TSSB）琼脂基础），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（胰酪胨大豆羊血（TSSB）琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胰酪胨大豆羊血（TSSB）琼脂基础）的（关键组件）在中国境内生产。（胰酪胨大豆羊血（TSSB）琼脂基础）的（关键工序）在中国境内完成。

207、（无菌脱纤维羊血），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（无菌脱纤维羊血）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无菌脱纤维羊血）的（关键组件）在中国境内生产。（无菌脱纤维羊血）的（关键工序）在中国境内完成。

208、（哥伦比亚琼脂培养基），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（哥伦比亚琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（哥伦比亚琼脂培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（哥伦比亚琼脂培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

209、（产气荚膜梭菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（产气荚膜梭菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产气荚膜梭菌）的（关键组件）在中国境内生产。（产气荚膜梭菌）的（关键工序）在中国境内完成。

210、(创伤弧菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(创伤弧菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(创伤弧菌)的(关键组件)在中国境内生产。(创伤弧菌)的(关键工序)在中国境内完成。

211、(大肠埃希氏菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌)的(关键工序)在中国境内完成。

212、(大肠埃希氏菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌)的(关键工序)在中国境内完成。

213、(大肠埃希氏菌 0157: H7)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌 0157: H7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌 0157: H7)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌 0157: H7)的(关键工序)在中国境内完成。

214、(大肠埃希氏菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌)的(关键工序)在中国境内完成。

215、(大肠埃希氏菌 CMCC(B) 44102)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌 CMCC(B) 44102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌 CMCC(B) 44102)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌 CMCC(B) 44102)的(关键工序)在中国境内完成。

216、(大肠埃希氏菌 0157:H7)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(大肠埃希氏菌 0157:H7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大肠埃希氏菌 0157:H7)的(关键组件)在中国境内生产。(大肠埃希氏菌 0157:H7)的(关键工序)在中国境内完成。

217、(单增李斯特氏菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(单增李斯特氏菌)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（单增李斯特氏菌）的（关键组件）在中国境内生产。（单增李斯特氏菌）的（关键工序）在中国境内完成。

218、（单增李斯特氏菌 CMCC(B)54012），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（单增李斯特氏菌 CMCC(B)54012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单增李斯特氏菌 CMCC(B)54012）的（关键组件）在中国境内生产。（单增李斯特氏菌 CMCC(B)54012）的（关键工序）在中国境内完成。

219、（斯氏李斯特氏菌 ATCC35967），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（斯氏李斯特氏菌 ATCC35967）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（斯氏李斯特氏菌 ATCC35967）的（关键组件）在中国境内生产。（斯氏李斯特氏菌 ATCC35967）的（关键工序）在中国境内完成。

220、（伊氏李斯特氏菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（伊氏李斯特氏菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伊氏李斯特氏菌）的（关键组件）在中国境内生产。（伊氏李斯特氏菌）的（关键工序）在中国境内完成。

221、（英诺克李斯特氏菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（英诺克李斯特氏菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（英诺克李斯特氏菌）的（关键组件）在中国境内生产。（英诺克李斯特氏菌）的（关键工序）在中国境内完成。

222、（英诺克李斯特菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（英诺克李斯特菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（英诺克李斯特菌）的（关键组件）在中国境内生产。（英诺克李斯特菌）的（关键工序）在中国境内完成。

223、（粪肠球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（粪肠球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（粪肠球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（粪肠球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

224、（弗氏柠檬酸杆菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（弗氏柠檬酸杆菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弗氏柠檬酸杆菌）的（关键组件）在中国境内生产。（弗氏柠檬酸杆菌）的（关键工序）在中国境内完成。

225、(福氏志贺氏菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(福氏志贺氏菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(福氏志贺氏菌)的(关键组件)在中国境内生产。(福氏志贺氏菌)的(关键工序)在中国境内完成。

226、(副溶血性弧菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(副溶血性弧菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(副溶血性弧菌)的(关键组件)在中国境内生产。(副溶血性弧菌)的(关键工序)在中国境内完成。

227、(金黄色葡萄球菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(金黄色葡萄球菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金黄色葡萄球菌)的(关键组件)在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌)的(关键工序)在中国境内完成。

228、(金黄色葡萄球菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(金黄色葡萄球菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金黄色葡萄球菌)的(关键组件)在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌)的(关键工序)在中国境内完成。

229、(枯草芽孢杆菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(枯草芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(枯草芽孢杆菌)的(关键组件)在中国境内生产。(枯草芽孢杆菌)的(关键工序)在中国境内完成。

230、(枯草芽孢杆菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(枯草芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(枯草芽孢杆菌)的(关键组件)在中国境内生产。(枯草芽孢杆菌)的(关键工序)在中国境内完成。

231、(蜡样芽孢杆菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(蜡样芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜡样芽孢杆菌)的(关键组件)在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌)的(关键工序)在中国境内完成。

232、(蜡样芽孢杆菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(蜡样芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜡样芽孢杆菌)的(关键组件)在中国境内生产。(蜡样芽孢杆菌)的(关键工序)在中国境内完成。

233、（痢疾志贺氏菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（痢疾志贺氏菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（痢疾志贺氏菌）的（关键组件）在中国境内生产。（痢疾志贺氏菌）的（关键工序）在中国境内完成。

234、（酿酒酵母），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（酿酒酵母）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酿酒酵母）的（关键组件）在中国境内生产。（酿酒酵母）的（关键工序）在中国境内完成。

235、（酿酒酵母），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（酿酒酵母）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酿酒酵母）的（关键组件）在中国境内生产。（酿酒酵母）的（关键工序）在中国境内完成。

236、（普通变形杆菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（普通变形杆菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（普通变形杆菌）的（关键组件）在中国境内生产。（普通变形杆菌）的（关键工序）在中国境内完成。

237、（伤寒沙门氏菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（伤寒沙门氏菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（伤寒沙门氏菌）的（关键组件）在中国境内生产。（伤寒沙门氏菌）的（关键工序）在中国境内完成。

238、（鼠伤寒沙门氏菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（鼠伤寒沙门氏菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鼠伤寒沙门氏菌）的（关键组件）在中国境内生产。（鼠伤寒沙门氏菌）的（关键工序）在中国境内完成。

239、（乙型溶血性链球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乙型溶血性链球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型溶血性链球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型溶血性链球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

240、（乙型溶血性链球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（乙型溶血性链球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乙型溶血性链球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（乙型溶血性链球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

241、（阴沟肠杆菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（阴沟肠杆菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（阴沟肠杆菌）的（关键组件）在中国境内生产。（阴沟肠杆菌）的（关键工序）在中国境内完成。

242、（表皮葡萄球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（表皮葡萄球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（表皮葡萄球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（表皮葡萄球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

243、（表皮葡萄球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（表皮葡萄球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（表皮葡萄球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（表皮葡萄球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

244、（产气肠杆菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（产气肠杆菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产气肠杆菌）的（关键组件）在中国境内生产。（产气肠杆菌）的（关键工序）在中国境内完成。

245、（肺炎链球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（肺炎链球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肺炎链球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（肺炎链球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

246、（黑霉菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（黑霉菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑霉菌）的（关键组件）在中国境内生产。（黑霉菌）的（关键工序）在中国境内完成。

247、（黑曲霉），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（黑曲霉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑曲霉）的（关键组件）在中国境内生产。（黑曲霉）的（关键工序）在中国境内完成。

248、（金黄色葡萄球菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（金黄色葡萄球菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金黄色葡萄球菌）的（关键组件）在中国境内生产。（金黄色葡萄球菌）的（关键工序）在中国境内完成。

249、(金黄色葡萄球菌 CMCC(B)26003)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(金黄色葡萄球菌 CMCC(B)26003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金黄色葡萄球菌 CMCC(B)26003)的(关键组件)在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌 CMCC(B)26003)的(关键工序)在中国境内完成。

250、(艰难梭菌 FSCC(T)137016 (等同于 CMCC(B)64967))，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(艰难梭菌 FSCC(T)137016 (等同于 CMCC(B)64967))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(艰难梭菌 FSCC(T)137016 (等同于 CMCC(B)64967))的(关键组件)在中国境内生产。(艰难梭菌 FSCC(T)137016 (等同于 CMCC(B)64967))的(关键工序)在中国境内完成。

251、(奇异变形杆菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(奇异变形杆菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(奇异变形杆菌)的(关键组件)在中国境内生产。(奇异变形杆菌)的(关键工序)在中国境内完成。

252、(苏云金芽孢杆菌 ATCC10792)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(苏云金芽孢杆菌 ATCC10792)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(苏云金芽孢杆菌 ATCC10792)的(关键组件)在中国境内生产。(苏云金芽孢杆菌 ATCC10792)的(关键工序)在中国境内完成。

253、(草状芽孢杆菌 ATCC10206)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(草状芽孢杆菌 ATCC10206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(草状芽孢杆菌 ATCC10206)的(关键组件)在中国境内生产。(草状芽孢杆菌 ATCC10206)的(关键工序)在中国境内完成。

254、(溶藻弧菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(溶藻弧菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(溶藻弧菌)的(关键组件)在中国境内生产。(溶藻弧菌)的(关键工序)在中国境内完成。

255、(马红球菌)，生产厂为(广东环凯生物科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区科学城神舟路 788 号)。(马红球菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马红球菌)的(关键组件)在中国境内生产。(马红球菌)的(关键工序)在中国境内完成。

256、（荧光假单胞菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（荧光假单胞菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（荧光假单胞菌）的（关键组件）在中国境内生产。（荧光假单胞菌）的（关键工序）在中国境内完成。

257、（荧光假单胞菌 ATCC 17397），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（荧光假单胞菌 ATCC 17397）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（荧光假单胞菌 ATCC 17397）的（关键组件）在中国境内生产。（荧光假单胞菌 ATCC 17397）的（关键工序）在中国境内完成。

258、（铜绿假单胞菌），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（铜绿假单胞菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜绿假单胞菌）的（关键组件）在中国境内生产。（铜绿假单胞菌）的（关键工序）在中国境内完成。

259、（沙氏琼脂平板），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（沙氏琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（沙氏琼脂平板）的（关键组件）在中国境内生产。（沙氏琼脂平板）的（关键工序）在中国境内完成。

260、（亚硫酸铋 BS 琼脂平板），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（亚硫酸铋 BS 琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（亚硫酸铋 BS 琼脂平板）的（关键组件）在中国境内生产。（亚硫酸铋 BS 琼脂平板）的（关键工序）在中国境内完成。

261、（铜绿假单胞菌（绿脓假单胞菌）），生产厂为（广东环凯生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城神舟路 788 号）。（铜绿假单胞菌（绿脓假单胞菌））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜绿假单胞菌（绿脓假单胞菌））的（关键组件）在中国境内生产。（铜绿假单胞菌（绿脓假单胞菌））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。



3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

投标人名称（盖章）：广州旭谱实验室设备有限公司

日期：2026 年 6 月 8 日



(3) 关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（盖章）： 广州旭谱实验室设备有限公司

日期：2026 年 6 月 8 日

