

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：气动快速接头及气管），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 1：气动快速接头及气管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 1：气动快速接头及气管）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 1：气动快速接头及气管）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称 2：百格刀刀头），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 2：百格刀刀头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 2：百格刀刀头）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 2：百格刀刀头）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：百格刀刀头），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 3：百格刀刀头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 3：百格刀刀头）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 3：百格刀刀头）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称 4：硬度试验用铅笔），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 4：硬度试验用铅笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 4：硬度试验用铅笔）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 4：硬度试验用铅笔）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：白刚玉砂轮），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 5：白刚玉砂轮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 5：白刚玉砂轮）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 5：白刚玉砂轮）的（关键工序：/）在中国境内完成。

6.（产品名称 6：超薄型切割片），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 6：超薄型切割片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 6：超薄型切割片）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 6：超薄型切割片）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7.（产品名称 7：倾斜平台测试鞋），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 7：倾斜平台测试鞋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 7：倾斜平台测试鞋）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 7：倾斜平台测试鞋）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8.（产品名称 8：打胶枪），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 8：打胶枪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 8：打胶枪）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 8：打胶枪）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 静摩擦胶皮), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 9: 静摩擦胶皮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 9: 静摩擦胶皮)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 9: 静摩擦胶皮)的(关键工序: /)在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 粗糙度测试仪探针), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 10: 粗糙度测试仪探针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 10: 粗糙度测试仪探针)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 10: 粗糙度测试仪探针)的(关键工序: /)在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 手动 8 寸真空吸盘吸提器), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 11: 手动 8 寸真空吸盘吸提器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 11: 手动 8 寸真空吸盘吸提器)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 11: 手动 8 寸真空吸盘吸提器)的(关键工序: /)在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 摆锤试验胶皮), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 12: 摆锤试验胶皮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 12: 摆锤试验胶皮)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 12: 摆锤试验胶皮)的(关键工序: /)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 低泡表面活性剂), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 13: 低泡表面活性剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 13: 低泡表面活性剂)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 13: 低泡表面活性剂)的(关键工序: /)在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 天然石材, 花岗岩(芝麻白, 抛光面)), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 14: 天然石材, 花岗岩(芝麻白, 抛光面))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 14: 天然石材, 花岗岩(芝麻白, 抛光面))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 14: 天然石材, 花岗岩(芝麻白, 抛光面))的(关键工序: /)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 圆形杯), 生产厂为(东海县宏聚石英科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号)。(产品名称 15: 圆形杯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 15: 圆形杯)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 15: 圆形杯)的(关键工序: /)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 精密抛光砂纸), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 16: 精密抛光砂纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 16: 精密抛光砂纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 16: 精密抛光砂纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 摆锤测试胶皮), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 17: 摆锤测试胶皮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 17: 摆锤测试胶皮)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 17: 摆锤测试胶皮)的(关键工序: /)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 人造肠衣), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 18: 人造肠衣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 18: 人造肠衣)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 18: 人造肠衣)的(关键工序: /)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 尼龙球), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 19: 尼龙球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 19: 尼龙球)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 19: 尼龙球)的(关键工序: /)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 聚乙烯颗粒), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 20: 聚乙烯颗粒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 20: 聚乙烯颗粒)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 20: 聚乙烯颗粒)的(关键工序: /)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 欧标卫生纸), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 21: 欧标卫生纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 21: 欧标卫生纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 21: 欧标卫生纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 人造豆瓣酱试体), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 22: 人造豆瓣酱试体)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 22: 人造豆瓣酱试体)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 22: 人造豆瓣酱试体)的(关键工序: /)在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 防滑用机油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 23: 防滑用机油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 23: 防滑用机油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 23: 防滑用机油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 莫氏硬度笔), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 24: 莫氏硬度笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 24: 莫氏硬度笔)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 24: 莫氏硬度笔)的(关键工序: /)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 巴氏硬度计标准片), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 25: 巴氏硬度计标准片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 25: 巴氏硬度计标准片)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 25: 巴氏硬度计标准片)的(关键工序: /)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 巴氏硬度计标准片), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 26: 巴氏硬度计标准片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 26: 巴氏硬度计标准片)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 26: 巴氏硬度计标准片)的(关键工序: /)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 金刚石切割片), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 27: 金刚石切割片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例：/）。（产品名称 27：金刚石切割片）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 27：金刚石切割片）的（关键工序：/）在中国境内完成。

28.（产品名称 28：美标动摩擦系数测试胶皮），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 28：美标动摩擦系数测试胶皮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 28：美标动摩擦系数测试胶皮）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 28：美标动摩擦系数测试胶皮）的（关键工序：/）在中国境内完成。

29.（产品名称 29：带玻璃盖玻璃烤盘（耐高温）），生产厂为（东海县宏聚石英科技有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号）。（产品名称 29：带玻璃盖玻璃烤盘（耐高温））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 29：带玻璃盖玻璃烤盘（耐高温））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 29：带玻璃盖玻璃烤盘（耐高温））的（关键工序：/）在中国境内完成。

30.（产品名称 30：电工胶布），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 30：电工胶布）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 30：电工胶布）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 30：电工胶布）的（关键工序：/）在中国境内完成。

31.（产品名称 31：高温胶布），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 31：高温胶布）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 31：高温胶布）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 31：高温胶布）的（关键工序：/）在中国境内完成。

32.（产品名称 32：真空泵油），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 32：真空泵油）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 32：真空泵油）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 32：真空泵油）的（关键工序：/）在中国境内完成。

33.（产品名称 33：防滑底板），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 33：防滑底板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 33：防滑底板）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 33：防滑底板）的（关键工序：/）在中国境内完成。

34.（产品名称 34：免钉胶），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 34：免钉胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 34：免钉胶）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 34：免钉胶）的（关键工序：/）在中国境内完成。

35.（产品名称 35：401 胶水（20g 装）），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 35：401 胶水（20g 装））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 35：401 胶水（20g 装））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 35：401 胶水（20g 装））的（关键工序：/）在中国境内完成。

36.（产品名称 36：120mm 陶瓷砖锯片），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 36：120mm 陶瓷砖锯片）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 36: 120mm 陶瓷砖锯片) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 36: 120mm 陶瓷砖锯片) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 手动切割机刀片), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 37: 手动切割机刀片) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 37: 手动切割机刀片) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 37: 手动切割机刀片) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 石英玻璃), 生产厂为 (东海县宏聚石英科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号)。 (产品名称 38: 石英玻璃) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 38: 石英玻璃) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 38: 石英玻璃) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 绿色百洁布), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 39: 绿色百洁布) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 39: 绿色百洁布) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 39: 绿色百洁布) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 动摩擦测试胶皮), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 40: 动摩擦测试胶皮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 40: 动摩擦测试胶皮) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 40: 动摩擦测试胶皮) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 动摩擦测试胶皮), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 41: 动摩擦测试胶皮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 41: 动摩擦测试胶皮) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 41: 动摩擦测试胶皮) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 普通 325 硅酸盐水泥), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 42: 普通 325 硅酸盐水泥) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 42: 普通 325 硅酸盐水泥) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 42: 普通 325 硅酸盐水泥) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 碳化硅防水砂纸), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 43: 碳化硅防水砂纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 43: 碳化硅防水砂纸) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 43: 碳化硅防水砂纸) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 电动切割机皮带), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 44: 电动切割机皮带) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 44: 电动切割机皮带) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 44: 电动切割机皮带) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 304 不锈钢加宽加厚喉箍), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 45: 304 不锈钢加宽加厚喉箍) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 45: 304 不锈钢加宽加厚喉箍) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 45: 304 不锈钢加宽加厚喉箍) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

46. (产品名称 46: 不锈钢三层餐车静音胶轮), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 46: 不锈钢三层餐车静音胶轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 46: 不锈钢三层餐车静音胶轮)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 46: 不锈钢三层餐车静音胶轮)的(关键工序: /)在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 蓝色塑料托板), 生产厂为(台州市亚圣塑业有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省台州市椒江区洪家街道双桥路 238 弄 18 号(自主申报))。(产品名称 47: 蓝色塑料托板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 47: 蓝色塑料托板)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 47: 蓝色塑料托板)的(关键工序: /)在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 木托板), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 48: 木托板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 48: 木托板)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 48: 木托板)的(关键工序: /)在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 高纯度无铅锡条), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 49: 高纯度无铅锡条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 49: 高纯度无铅锡条)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 49: 高纯度无铅锡条)的(关键工序: /)在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 圆铝板), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 50: 圆铝板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 50: 圆铝板)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 50: 圆铝板)的(关键工序: /)在中国境内完成。

51. (产品名称 51: 五点式高空作业安全带), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 51: 五点式高空作业安全带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 51: 五点式高空作业安全带)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 51: 五点式高空作业安全带)的(关键工序: /)在中国境内完成。

52. (产品名称 52: 安全带锁扣), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 52: 安全带锁扣)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 52: 安全带锁扣)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 52: 安全带锁扣)的(关键工序: /)在中国境内完成。

53. (产品名称 53: C6 抗釉裂试验机密封圈), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 53: C6 抗釉裂试验机密封圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 53: C6 抗釉裂试验机密封圈)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 53: C6 抗釉裂试验机密封圈)的(关键工序: /)在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 温度探头), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 54: 温度探头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 54: 温度探头)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 54: 温度探头)的(关键工序: /)在中国境内完成。

55. (产品名称 55: 浮法玻璃板), 生产厂为(东海县宏聚石英科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号)。(产品名称 55: 浮法玻璃板)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 55：浮法玻璃板）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 55：浮法玻璃板）的（关键工序：/）在中国境内完成。

56.（产品名称 56：金属重型废料周转箱），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 56：金属重型废料周转箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 56：金属重型废料周转箱）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 56：金属重型废料周转箱）的（关键工序：/）在中国境内完成。

57.（产品名称 57：蓝色塑料物料箱），生产厂为（台州市亚圣塑业有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省台州市椒江区洪家街道双桥路 238 弄 18 号（自主申报））。（产品名称 57：蓝色塑料物料箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 57：蓝色塑料物料箱）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 57：蓝色塑料物料箱）的（关键工序：/）在中国境内完成。

58.（产品名称 58：AB 胶），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 58：AB 胶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 58：AB 胶）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 58：AB 胶）的（关键工序：/）在中国境内完成。

59.（产品名称 59：水泥块），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 59：水泥块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 59：水泥块）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 59：水泥块）的（关键工序：/）在中国境内完成。

60.（产品名称 60：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 60：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 60：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 60：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

61.（产品名称 61：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 61：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 61：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 61：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

62.（产品名称 62：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 62：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 62：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 62：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

63.（产品名称 63：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 63：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 63：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 63：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

64.（产品名称 64：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 64：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 64：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 64：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

65. (产品名称 65: 不锈钢球), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 65: 不锈钢球) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 65: 不锈钢球) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 65: 不锈钢球) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

66. (产品名称 66: 不锈钢球), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 66: 不锈钢球) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 66: 不锈钢球) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 66: 不锈钢球) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

67. (产品名称 67: 不锈钢球), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 67: 不锈钢球) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 67: 不锈钢球) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 67: 不锈钢球) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

68. (产品名称 68: 不锈钢球), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 68: 不锈钢球) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 68: 不锈钢球) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 68: 不锈钢球) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

69. (产品名称 69: 海绵块), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 69: 海绵块) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 69: 海绵块) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 69: 海绵块) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

70. (产品名称 70: 磨轮), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 70: 磨轮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 70: 磨轮) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 70: 磨轮) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

71. (产品名称 71: 磨轮), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 71: 磨轮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 71: 磨轮) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 71: 磨轮) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

72. (产品名称 72: 磨轮校准板), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 72: 磨轮校准板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 72: 磨轮校准板) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 72: 磨轮校准板) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

73. (产品名称 73: 瓷砖石材打孔钻头), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 73: 瓷砖石材打孔钻头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 73: 瓷砖石材打孔钻头) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 73: 瓷砖石材打孔钻头) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

74. (产品名称 74: 金钢石刮针), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 74: 金钢石刮针) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。

/)。 (产品名称 74: 金钢石刮针) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 74: 金钢石刮针) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

75. (产品名称 75: 金钢石刮针标准板), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 75: 金钢石刮针标准板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 75: 金钢石刮针标准板) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 75: 金钢石刮针标准板) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

76. (产品名称 76: 瓷砖石材打孔钻头), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 76: 瓷砖石材打孔钻头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 76: 瓷砖石材打孔钻头) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 76: 瓷砖石材打孔钻头) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

77. (产品名称 77: 刮刀), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 77: 刮刀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 77: 刮刀) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 77: 刮刀) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

78. (产品名称 78: 玻璃结晶皿), 生产厂为 (东海县宏聚石英科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号)。 (产品名称 78: 玻璃结晶皿) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 78: 玻璃结晶皿) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 78: 玻璃结晶皿) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

79. (产品名称 79: 硬毛木柄油漆刷), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 79: 硬毛木柄油漆刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 79: 硬毛木柄油漆刷) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 79: 硬毛木柄油漆刷) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

80. (产品名称 80: 硅胶油刷), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 80: 硅胶油刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 80: 硅胶油刷) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 80: 硅胶油刷) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

81. (产品名称 81: 细丝钢丝刷), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 81: 细丝钢丝刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 81: 细丝钢丝刷) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 81: 细丝钢丝刷) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

82. (产品名称 82: 软毛刷), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 82: 软毛刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 82: 软毛刷) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 82: 软毛刷) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

83. (产品名称 83: 不锈钢盆), 生产厂为 (上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 83: 不锈钢盆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 83: 不锈钢盆) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 83: 不锈钢盆) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

84. (产品名称 84: 羊角锤), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 84: 羊角锤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 84: 羊角锤)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 84: 羊角锤)的(关键工序: /)在中国境内完成。

85. (产品名称 85: 白刚玉磨料), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 85: 白刚玉磨料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 85: 白刚玉磨料)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 85: 白刚玉磨料)的(关键工序: /)在中国境内完成。

86. (产品名称 86: 涂指手套(白色)), 生产厂为(阜新市安心劳动防护用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 阜新市细河区东风路 124-9 号)。(产品名称 86: 涂指手套(白色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 86: 涂指手套(白色))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 86: 涂指手套(白色))的(关键工序: /)在中国境内完成。

87. (产品名称 87: 真空泵油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 87: 真空泵油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 87: 真空泵油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 87: 真空泵油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

88. (产品名称 88: 活动扳手), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 88: 活动扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 88: 活动扳手)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 88: 活动扳手)的(关键工序: /)在中国境内完成。

89. (产品名称 89: 活动扳手), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 89: 活动扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 89: 活动扳手)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 89: 活动扳手)的(关键工序: /)在中国境内完成。

90. (产品名称 90: 钢丝钳), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 90: 钢丝钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 90: 钢丝钳)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 90: 钢丝钳)的(关键工序: /)在中国境内完成。

91. (产品名称 91: 尖嘴钳), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 91: 尖嘴钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 91: 尖嘴钳)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 91: 尖嘴钳)的(关键工序: /)在中国境内完成。

92. (产品名称 92: 斜口钳), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 92: 斜口钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 92: 斜口钳)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 92: 斜口钳)的(关键工序: /)在中国境内完成。

93. (产品名称 93: 两用扳手), 生产厂为(深圳市保联五金有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310)。(产品名称 93: 两用扳手)的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例：/）。（产品名称 93：两用扳手）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 93：两用扳手）的（关键工序：/）在中国境内完成。

94.（产品名称 94：高强磁力十字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 94：高强磁力十字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 94：高强磁力十字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 94：高强磁力十字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

95.（产品名称 95：高强磁力十字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 95：高强磁力十字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 95：高强磁力十字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 95：高强磁力十字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

96.（产品名称 96：高强磁力十字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 96：高强磁力十字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 96：高强磁力十字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 96：高强磁力十字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

97.（产品名称 97：高强磁力十字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 97：高强磁力十字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 97：高强磁力十字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 97：高强磁力十字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

98.（产品名称 98：高强磁力十字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 98：高强磁力十字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 98：高强磁力十字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 98：高强磁力十字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

99.（产品名称 99：高强磁力一字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 99：高强磁力一字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 99：高强磁力一字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 99：高强磁力一字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

100.（产品名称 100：高强磁力一字螺丝批），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（产品名称 100：高强磁力一字螺丝批）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 100：高强磁力一字螺丝批）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 100：高强磁力一字螺丝批）的（关键工序：/）在中国境内完成。

101.（产品名称 101：塑料长嘴机油壶（带手把）），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（产品名称 101：塑料长嘴机油壶（带手把））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 101：塑料长嘴机油壶（带手把））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 101：塑料长嘴机油壶（带手把））的（关键工序：/）在中国境内完成。

102.（产品名称 102：硼酸盐玻璃），生产厂为（东海县宏聚石英科技有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号）。（产品名称 102：硼酸盐玻璃）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 102：硼酸盐玻璃）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 102：硼酸盐玻璃）的（关键工序：/）在中国境内完成。

103.（产品名称 103：塑料瓶），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（产品名称 103：塑料瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 103：塑料瓶）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 103：塑料瓶）的（关键工序：/）在中国境内完成。

104.（产品名称 104：聚乙烯薄膜），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 104：聚乙烯薄膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 104：聚乙烯薄膜）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 104：聚乙烯薄膜）的（关键工序：/）在中国境内完成。

105.（产品名称 105：卫生级高密度聚乙烯（HDPE）注塑成型(塑料)），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 105：卫生级高密度聚乙烯（HDPE）注塑成型(塑料)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 105：卫生级高密度聚乙烯（HDPE）注塑成型(塑料)）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 105：卫生级高密度聚乙烯（HDPE）注塑成型(塑料)）的（关键工序：/）在中国境内完成。

106.（产品名称 106：玻璃平皿筒），生产厂为（东海县宏聚石英科技有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号）。（产品名称 106：玻璃平皿筒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 106：玻璃平皿筒）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 106：玻璃平皿筒）的（关键工序：/）在中国境内完成。

107.（产品名称 107：紫外截止滤光片），生产厂为（东海县宏聚石英科技有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号）。（产品名称 107：紫外截止滤光片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 107：紫外截止滤光片）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 107：紫外截止滤光片）的（关键工序：/）在中国境内完成。

108.（产品名称 108：塑料瓶），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（产品名称 108：塑料瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 108：塑料瓶）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 108：塑料瓶）的（关键工序：/）在中国境内完成。

109.（产品名称 109：PH 电极），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 109：PH 电极）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 109：PH 电极）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 109：PH 电极）的（关键工序：/）在中国境内完成。

110.（产品名称 110：塑料圆盆），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 110：塑料圆盆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 110：塑料圆盆）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 110：塑料圆盆）的（关键工序：/）在中国境内完成。

111.（产品名称 111：钢化玻璃盒），生产厂为（东海县宏聚石英科技有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省连云港市东海县牛山街道万花山开发区 22 号）。（产品名称 111：钢化玻璃盒）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 111：钢化玻璃盒）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 111：钢化玻璃盒）的（关键工序：/）在中国境内完成。

112.（产品名称 112：密封胶带（耐高温）），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 112：密封胶带（耐高温））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 112：密封胶带（耐高温））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 112：密封胶带（耐高温））的（关键工序：/）在中国境内完成。

113.（产品名称 113：肥皂），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 113：肥皂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 113：肥皂）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 113：肥皂）的（关键工序：/）在中国境内完成。

114.（产品名称 114：鞋油），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 114：鞋油）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 114：鞋油）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 114：鞋油）的（关键工序：/）在中国境内完成。

115.（产品名称 115：红茶），生产厂为（安徽省祁门红茶发展有限公司），厂址为（生产厂址：安徽省黄山市祁门县五里牌）。（产品名称 115：红茶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 115：红茶）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 115：红茶）的（关键工序：/）在中国境内完成。

116.（产品名称 116：唇膏），生产厂为（广州爱蜜丽化妆品有限公司），厂址为（生产厂址：广州市花都区镜湖大道 37 号自编 8 栋（厂房 E）3-4 层）。（产品名称 116：唇膏）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 116：唇膏）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 116：唇膏）的（关键工序：/）在中国境内完成。

117.（产品名称 117：咖啡），生产厂为（昆明茵宝食品有限公司），厂址为（生产厂址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大新册社区居委会奥斯迪工业园区 G3 栋 301 号）。（产品名称 117：咖啡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 117：咖啡）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 117：咖啡）的（关键工序：/）在中国境内完成。

118.（产品名称 118：染发精），生产厂为（广州市奥采生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市白云区广陈路 135 号之一 5 栋 802 室）。（产品名称 118：染发精）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 118：染发精）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 118：染发精）的（关键工序：/）在中国境内完成。

119.（产品名称 119：洗涤剂），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 119：洗涤剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 119：洗涤剂）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 119：洗涤剂）的（关键工序：/）在中国境内完成。

120.（产品名称 120：湿茶袋），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 120：湿茶袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 120：湿茶袋）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 120：湿茶袋）的（关键工序：/）在中国境内完成。

121. (产品名称 121: 黑色液体鞋油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 121: 黑色液体鞋油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 121: 黑色液体鞋油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 121: 黑色液体鞋油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

122. (产品名称 122: 绿茶袋装), 生产厂为(福建省龙岩市天马茗茶有限公司), 厂址为(生产厂址: 福建龙州工业园核心区 3-6 地块(福建省龙岩市龙州工业园园八路))。(产品名称 122: 绿茶袋装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 122: 绿茶袋装)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 122: 绿茶袋装)的(关键工序: /)在中国境内完成。

123. (产品名称 123: 染发精(比对色)), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 123: 染发精(比对色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 123: 染发精(比对色))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 123: 染发精(比对色))的(关键工序: /)在中国境内完成。

124. (产品名称 124: 中性硅酮耐候胶), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 124: 中性硅酮耐候胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 124: 中性硅酮耐候胶)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 124: 中性硅酮耐候胶)的(关键工序: /)在中国境内完成。

125. (产品名称 125: 酱油), 生产厂为(鹤山市东古调味食品有限公司), 厂址为(生产厂址: 鹤山市古劳镇麦水工业区 3 号)。(产品名称 125: 酱油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 125: 酱油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 125: 酱油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

126. (产品名称 126: 斜坡板), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 126: 斜坡板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 126: 斜坡板)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 126: 斜坡板)的(关键工序: /)在中国境内完成。

127. (产品名称 127: 手推车轮子), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 127: 手推车轮子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 127: 手推车轮子)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 127: 手推车轮子)的(关键工序: /)在中国境内完成。

128. (产品名称 128: 草莓汁), 生产厂为(焦作市天润饮品有限公司), 厂址为(生产厂址: 孟州市大定街道上作村新孟路北 89-1 号)。(产品名称 128: 草莓汁)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 128: 草莓汁)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 128: 草莓汁)的(关键工序: /)在中国境内完成。

129. (产品名称 129: 苹果汁), 生产厂为(焦作市天润饮品有限公司), 厂址为(生产厂址: 孟州市大定街道上作村新孟路北 89-1 号)。(产品名称 129: 苹果汁)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 129: 苹果汁)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 129: 苹果汁)的(关键工序: /)在中国境内完成。

130. (产品名称 130: 硬鬃毛旋转刷), 生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(产品名称 130: 硬鬃毛

旋转刷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 130: 硬鬃毛旋转刷)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 130: 硬鬃毛旋转刷)的(关键工序: /)在中国境内完成。

131. (产品名称 131: 柠檬), 生产厂为(安岳县聚果源商贸有限公司), 厂址为(生产厂址: 四川省资阳市安岳县护龙镇遂安村 2 组)。(产品名称 131: 柠檬)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 131: 柠檬)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 131: 柠檬)的(关键工序: /)在中国境内完成。

132. (产品名称 132: PVC 塑料软管), 生产厂为(台州市亚圣塑业有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省台州市椒江区洪家街道双桥路 238 弄 18 号(自主申报))。(产品名称 132: PVC 塑料软管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 132: PVC 塑料软管)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 132: PVC 塑料软管)的(关键工序: /)在中国境内完成。

133. (产品名称 133: 牙膏), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 133: 牙膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 133: 牙膏)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 133: 牙膏)的(关键工序: /)在中国境内完成。

134. (产品名称 134: 橡皮泥(彩泥)), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 134: 橡皮泥(彩泥))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 134: 橡皮泥(彩泥))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 134: 橡皮泥(彩泥))的(关键工序: /)在中国境内完成。

135. (产品名称 135: 红酒), 生产厂为(陕西丹凤葡萄酒有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省商洛市丹凤县棣花镇许家塬村)。(产品名称 135: 红酒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 135: 红酒)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 135: 红酒)的(关键工序: /)在中国境内完成。

136. (产品名称 136: 蓝色水溶性墨水), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 136: 蓝色水溶性墨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 136: 蓝色水溶性墨水)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 136: 蓝色水溶性墨水)的(关键工序: /)在中国境内完成。

137. (产品名称 137: 碳素墨水), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 137: 碳素墨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 137: 碳素墨水)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 137: 碳素墨水)的(关键工序: /)在中国境内完成。

138. (产品名称 138: 防水墨水(纯黑)), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 138: 防水墨水(纯黑))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 138: 防水墨水(纯黑))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 138: 防水墨水(纯黑))的(关键工序: /)在中国境内完成。

139. (产品名称 139: 蓝黑墨水), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 139: 蓝黑墨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 139: 蓝黑墨水)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 139: 蓝黑墨水)的(关键工序: /)在中国境内完成。

140. (产品名称 140: 经典熟普洱茶包), 生产厂为(福建省龙岩市天马茗茶有限公司), 厂址为(生产厂址: 福建龙州工业园核心区 3-6 地块(福建省龙岩市龙州工业园园八路))。(产品名称 140: 经典熟普洱茶包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 140: 经典熟普洱茶包)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 140: 经典熟普洱茶包)的(关键工序: /)在中国境内完成。

141. (产品名称 141: 耐高温托盘), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 141: 耐高温托盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 141: 耐高温托盘)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 141: 耐高温托盘)的(关键工序: /)在中国境内完成。

142. (产品名称 142: 棉绳), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 142: 棉绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 142: 棉绳)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 142: 棉绳)的(关键工序: /)在中国境内完成。

143. (产品名称 143: 硅树脂胶), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 143: 硅树脂胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 143: 硅树脂胶)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 143: 硅树脂胶)的(关键工序: /)在中国境内完成。

144. (产品名称 144: 牛皮纸), 生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(产品名称 144: 牛皮纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 144: 牛皮纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 144: 牛皮纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

145. (产品名称 145: 国标卫生纸), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 145: 国标卫生纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 145: 国标卫生纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 145: 国标卫生纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

146. (产品名称 146: 海绵条), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 146: 海绵条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 146: 海绵条)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 146: 海绵条)的(关键工序: /)在中国境内完成。

147. (产品名称 147: 电话黄页簿), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 147: 电话黄页簿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 147: 电话黄页簿)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 147: 电话黄页簿)的(关键工序: /)在中国境内完成。

148. (产品名称 148: 新闻纸), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 148: 新闻纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 148: 新闻纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 148: 新闻纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

149. (产品名称 149: 40 目细锯末), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 149: 40 目细锯末)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例：/）。（产品名称 149：40 目细锯末）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 149：40 目细锯末）的（关键工序：/）在中国境内完成。

150.（产品名称 150：除锈润滑剂），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 150：除锈润滑剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 150：除锈润滑剂）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 150：除锈润滑剂）的（关键工序：/）在中国境内完成。

151.（产品名称 151：20cm 标准分样筛），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 151：20cm 标准分样筛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 151：20cm 标准分样筛）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 151：20cm 标准分样筛）的（关键工序：/）在中国境内完成。

152.（产品名称 152：水龙头起泡器），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 152：水龙头起泡器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 152：水龙头起泡器）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 152：水龙头起泡器）的（关键工序：/）在中国境内完成。

153.（产品名称 153：铝箔胶带），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 153：铝箔胶带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 153：铝箔胶带）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 153：铝箔胶带）的（关键工序：/）在中国境内完成。

154.（产品名称 154：铝箔胶带），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 154：铝箔胶带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 154：铝箔胶带）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 154：铝箔胶带）的（关键工序：/）在中国境内完成。

155.（产品名称 155：防风喷枪打火机），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 155：防风喷枪打火机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 155：防风喷枪打火机）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 155：防风喷枪打火机）的（关键工序：/）在中国境内完成。

156.（产品名称 156：电动螺丝刀），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 156：电动螺丝刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 156：电动螺丝刀）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 156：电动螺丝刀）的（关键工序：/）在中国境内完成。

157.（产品名称 157：不锈钢编织软管），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 157：不锈钢编织软管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 157：不锈钢编织软管）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 157：不锈钢编织软管）的（关键工序：/）在中国境内完成。

158.（产品名称 158：转换铜接头），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 158：转换铜接头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 158：转换铜接头）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 158：转换铜接头）的（关键工序：/）在中国境内完成。

159. (产品名称 159: 硬度铅笔), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 159: 硬度铅笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 159: 硬度铅笔)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 159: 硬度铅笔)的(关键工序: /)在中国境内完成。

160. (产品名称 160: 砂纸), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 160: 砂纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 160: 砂纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 160: 砂纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

161. (产品名称 161: 凡士林), 生产厂为(天津市大茂化学试剂合伙企业(有限合伙)), 厂址为(生产厂址: 天津市东丽区赤欢路-3002 号)。(产品名称 161: 凡士林)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 161: 凡士林)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 161: 凡士林)的(关键工序: /)在中国境内完成。

162. (产品名称 162: 变色硅胶), 生产厂为(天津市大茂化学试剂合伙企业(有限合伙)), 厂址为(生产厂址: 天津市东丽区赤欢路-3002 号)。(产品名称 162: 变色硅胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 162: 变色硅胶)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 162: 变色硅胶)的(关键工序: /)在中国境内完成。

163. (产品名称 163: 鹿皮), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 163: 鹿皮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 163: 鹿皮)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 163: 鹿皮)的(关键工序: /)在中国境内完成。

164. (产品名称 164: PVC 地板革), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 164: PVC 地板革)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 164: PVC 地板革)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 164: PVC 地板革)的(关键工序: /)在中国境内完成。

165. (产品名称 165: 搬砖吸盘), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 165: 搬砖吸盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 165: 搬砖吸盘)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 165: 搬砖吸盘)的(关键工序: /)在中国境内完成。

166. (产品名称 166: 透明防水涂料), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 166: 透明防水涂料)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 166: 透明防水涂料)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 166: 透明防水涂料)的(关键工序: /)在中国境内完成。

167. (产品名称 167: 强力除胶剂), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 167: 强力除胶剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 167: 强力除胶剂)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 167: 强力除胶剂)的(关键工序: /)在中国境内完成。

168. (产品名称 168: PP 棉滤芯), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 168: PP 棉滤芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。

/)。 (产品名称 168: PP 棉滤芯)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 168: PP 棉滤芯)的(关键工序: /)在中国境内完成。

169. (产品名称 169: 机油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 169: 机油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 169: 机油)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 169: 机油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

170. (产品名称 170: 空气过滤气芯), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 170: 空气过滤气芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 170: 空气过滤气芯)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 170: 空气过滤气芯)的(关键工序: /)在中国境内完成。

171. (产品名称 171: 油过滤器芯), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 171: 油过滤器芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 171: 油过滤器芯)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 171: 油过滤器芯)的(关键工序: /)在中国境内完成。

172. (产品名称 172: 油气分离器芯), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 172: 油气分离器芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 172: 油气分离器芯)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 172: 油气分离器芯)的(关键工序: /)在中国境内完成。

173. (产品名称 173: 真空泵油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 173: 真空泵油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 173: 真空泵油)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 173: 真空泵油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

174. (产品名称 174: 真空泵油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 174: 真空泵油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 174: 真空泵油)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 174: 真空泵油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

175. (产品名称 175: 滤瓶), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 175: 滤瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 175: 滤瓶)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 175: 滤瓶)的(关键工序: /)在中国境内完成。

176. (产品名称 176: 棉布(双层折边)), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 176: 棉布(双层折边))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 176: 棉布(双层折边))的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 176: 棉布(双层折边))的(关键工序: /)在中国境内完成。

177. (产品名称 177: 灼热丝 U 型头), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 177: 灼热丝 U 型头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 177: 灼热丝 U 型头)的(关键组件: /)在中国境内生产。 (产品名称 177: 灼热丝 U 型头)的(关键工序: /)在中国境内完成。

178. (产品名称 178: 灼热丝铠装热电偶), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 178: 灼热丝铠装热电偶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 178: 灼热丝铠装热电偶)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 178: 灼热丝铠装热电偶)的(关键工序: /)在中国境内完成。

179. (产品名称 179: 汽油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 179: 汽油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 179: 汽油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 179: 汽油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

180. (产品名称 180: 专业打字纸), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 180: 专业打字纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 180: 专业打字纸)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 180: 专业打字纸)的(关键工序: /)在中国境内完成。

181. (产品名称 181: 专用墨线笔), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 181: 专用墨线笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 181: 专用墨线笔)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 181: 专用墨线笔)的(关键工序: /)在中国境内完成。

182. (产品名称 182: 球排放试验固体球), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 182: 球排放试验固体球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 182: 球排放试验固体球)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 182: 球排放试验固体球)的(关键工序: /)在中国境内完成。

183. (产品名称 183: 百分表加长杆), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 183: 百分表加长杆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 183: 百分表加长杆)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 183: 百分表加长杆)的(关键工序: /)在中国境内完成。

184. (产品名称 184: 精梳棉纱), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 184: 精梳棉纱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 184: 精梳棉纱)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 184: 精梳棉纱)的(关键工序: /)在中国境内完成。

185. (产品名称 185: 自粘绒布), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 185: 自粘绒布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 185: 自粘绒布)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 185: 自粘绒布)的(关键工序: /)在中国境内完成。

186. (产品名称 186: 马刀锯条), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 186: 马刀锯条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 186: 马刀锯条)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 186: 马刀锯条)的(关键工序: /)在中国境内完成。

187. (产品名称 187: 粘结强度水泥块耗材), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 187: 粘结强度水泥块耗材)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 187：粘结强度水泥块耗材）的（关键组件：/）在中国境内生产。
（产品名称 187：粘结强度水泥块耗材）的（关键工序：/）在中国境内完成。

188.（产品名称 188：大理石样块），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 188：大理石样块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 188：大理石样块）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 188：大理石样块）的（关键工序：/）在中国境内完成。

189.（产品名称 189：氧化铝陶瓷方棒），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 189：氧化铝陶瓷方棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 189：氧化铝陶瓷方棒）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 189：氧化铝陶瓷方棒）的（关键工序：/）在中国境内完成。

190.（产品名称 190：不锈钢台阶），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 190：不锈钢台阶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 190：不锈钢台阶）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 190：不锈钢台阶）的（关键工序：/）在中国境内完成。

191.（产品名称 191：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 191：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 191：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 191：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

192.（产品名称 192：天然石材样块），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 192：天然石材样块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 192：天然石材样块）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 192：天然石材样块）的（关键工序：/）在中国境内完成。

193.（产品名称 193：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 193：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 193：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 193：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

194.（产品名称 194：标准分析筛），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 194：标准分析筛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 194：标准分析筛）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 194：标准分析筛）的（关键工序：/）在中国境内完成。

195.（产品名称 195：不锈钢球），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 195：不锈钢球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 195：不锈钢球）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 195：不锈钢球）的（关键工序：/）在中国境内完成。

196.（产品名称 196：标准分析筛），生产厂为（上海潍赛生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（产品名称 196：标准分析筛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称 196：标准分析筛）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 196：标准分析筛）的（关键工序：/）在中国境内完成。

197. (产品名称 197: 不锈钢球), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 197: 不锈钢球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 197: 不锈钢球)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 197: 不锈钢球)的(关键工序: /)在中国境内完成。

198. (产品名称 198: 食用酱油), 生产厂为(鹤山市东古调味食品有限公司), 厂址为(生产厂址: 鹤山市古劳镇麦水工业区 3 号)。(产品名称 198: 食用酱油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 198: 食用酱油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 198: 食用酱油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

199. (产品名称 199: 黑色液体鞋油), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 199: 黑色液体鞋油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 199: 黑色液体鞋油)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 199: 黑色液体鞋油)的(关键工序: /)在中国境内完成。

200. (产品名称 200: 甲紫溶液), 生产厂为(天津市大茂化学试剂合伙企业(有限合伙)), 厂址为(生产厂址: 天津市东丽区赤欢路-3002 号)。(产品名称 200: 甲紫溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 200: 甲紫溶液)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 200: 甲紫溶液)的(关键工序: /)在中国境内完成。

201. (产品名称 201: 湿茶袋), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 201: 湿茶袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 201: 湿茶袋)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 201: 湿茶袋)的(关键工序: /)在中国境内完成。

202. (产品名称 202: 数显节拍器), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 202: 数显节拍器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 202: 数显节拍器)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 202: 数显节拍器)的(关键工序: /)在中国境内完成。

203. (产品名称 203: 标准陶瓷砖), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 203: 标准陶瓷砖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 203: 标准陶瓷砖)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 203: 标准陶瓷砖)的(关键工序: /)在中国境内完成。

204. (产品名称 204: 标准陶瓷砖), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 204: 标准陶瓷砖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 204: 标准陶瓷砖)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 204: 标准陶瓷砖)的(关键工序: /)在中国境内完成。

205. (产品名称 205: 耐高温酸碱腐蚀白色特氟龙纯膜胶带), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。(产品名称 205: 耐高温酸碱腐蚀白色特氟龙纯膜胶带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称 205: 耐高温酸碱腐蚀白色特氟龙纯膜胶带)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称 205: 耐高温酸碱腐蚀白色特氟龙纯膜胶带)的(关键工序: /)在中国境内完成。

206. (产品名称 206: 口红(对比色)), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 206: 口红(对比色)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 206: 口红(对比色)) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 206: 口红(对比色)) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

207. (产品名称 207: 乙炔分压阀), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 207: 乙炔分压阀) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 207: 乙炔分压阀) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 207: 乙炔分压阀) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

208. (产品名称 208: 乙炔回火装置), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 208: 乙炔回火装置) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 208: 乙炔回火装置) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 208: 乙炔回火装置) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

209. (产品名称 209: 管道疏通剂), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 209: 管道疏通剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 209: 管道疏通剂) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 209: 管道疏通剂) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

210. (产品名称 210: 透明亚克力挡板), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 210: 透明亚克力挡板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 210: 透明亚克力挡板) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 210: 透明亚克力挡板) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

211. (产品名称 211: 亚克力平底卡槽), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 211: 亚克力平底卡槽) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 211: 亚克力平底卡槽) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 211: 亚克力平底卡槽) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

212. (产品名称 212: 管道式换气扇), 生产厂为(上海潍赛生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区江汉路 223 号 1 层)。 (产品名称 212: 管道式换气扇) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称 212: 管道式换气扇) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称 212: 管道式换气扇) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):  广州贝尔特科学器材有限公司

日期: 2026 年 6 月 25 日

注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

附件 3（当采购项目或者子包中含有多种产品的，供应商还应当提供本承诺函，格式内容仅供参考）

关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广州贝尔特科学器材有限公司

日期：2026 年 6 月 25 日

