合同号：IQTCSB2025016J

广州海关技术中心实验室设备政府采购项目合同书

甲方（采购人）:广州海关技术中心

乙方（供应商）:广州市澳漪进出口有限公司

根据《中华人民共和国民法典（合同编）》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律规定，甲方对 广州海关技术中心2025年化学类设备采购项目以 公开招标 方式进行采购（采购项目编号：QCZ2025-0023 ），确定乙方为中标人（成交商），现依照招标文件、投标文件（响应文件）等相关文件的内容，双方达成如下协议：

第一条 采购货物清单

货物清单

货物名称	品牌	规格型号	产地	数量	单价（RMB不含税）	税价（元）	合计（元）
氧化性固体试验仪	海克尔	HCR-H016A	中国	1	105132.74	13667.26	118800.00
自热物质试验仪	海克尔	HCR-H012A	中国	1	105132.74	13667.26	118800.00
自动易燃液体持续燃烧试验仪	海克尔	HCR-H006A	中国	1	105132.74	13667.26	118800.00
金属腐蚀性试验仪	海克尔	HCR-H019D	中国	1	105132.74	13667.26	118800.00
液体氧化性试验仪	海克尔	HCR-H003	中国	1	112566.37	14633.63	127200.00
快速平衡杯法闪点测定仪	海克尔	HCR-H031	中国	1	219469.03	28530.97	248000.00
自动馏程仪	联合嘉利	EDS330	中国	1	264247.79	34352.21	298600.00
泡沫燃烧试验仪	海克尔	HCR-H025B	中国	1	87610.62	11389.38	99000.00
						设备总价	1248000.00
						运保费	总价已包含
						安装调试费	总价已包含
						制造商维保服务费（ 3 年）	总价已包含

	合同总价	1248000.00

第二条 合同总价款

甲方以支付总价款（人民币大写） 壹佰贰拾肆万捌仟元整，接受乙方对上述货物的供货和伴随服务。包括乙方提供货物、包装、运输、货物的保险和储存、检测、验收、安装调试、保修服务、培训、资料及提供的伴随服务等所有成本、费用及税费，甲方（用户）无需再向乙方支付其他任何费用。详见附件分项报价表、设备配置清单和技术偏离表。

第三条 付款条件

（一）本合同以人民币付款。

（二）付款办法：

1.乙方向甲方交付履约保证金，并提交下列单据之日起10个工作日内，甲方向乙方支付合同总价 30 %合同款（人民币大写：人民币叁拾柒万肆仟肆佰元整；人民币小写：¥374400.00）。

乙方提交单据：合同（正文部分复印件）、中标通知书（或成交通知书）、发票（增值税专用发票原件）、履约保证金单据。

2.设备到货、安装调试，并经甲方（用户）验收合格后，乙方向甲方提交下列单据之日起10个工作日内，甲方向乙方支付合同总价 70 %合同款（人民币大写：人民币捌拾柒万叁仟陆佰元整；人民币小写：¥873600.00）。

乙方提交单据：合同（正文部分复印件）、中标通知书（或成交通知书）、发票（增值税专用发票原件）、设备验收合格报告（须装订成册）（复印件）。

3.因财政集中支付延误时间不计算在内，乙方提交付款单据延迟、缺失及账户信息错误的，甲方有权相应顺延付款期限，且甲方不承担延误付款责任。

乙方收取货款账户为：

乙方全称	广州市澳漪进出口有限公司
开户银行	中国银行广州先烈中路支行
账号	679567323426

第四条 履约保证金

（一）合同签订之日起5个工作日内，乙方须按合同金额的 10 %（人民币大写：人民币壹拾贰万肆仟捌佰元整；人民币小写：¥124800.00）向甲方交纳履约保证金。如果乙方未按照约定时间交付履约保证金的，甲方有权单方面解除合同。

甲方指定履约保证金收款账户为：

收款单位全称	广州海关技术中心

开户银行	中信银行广州珠江新城支行
账号	7444310182600030064

（二）履约保证金以银行保函、银行电汇向甲方提供。

（三）如乙方未能履行合同规定的义务，甲方有权按照本合同的约定从履约保证金中进行相应扣除。乙方应在甲方扣除履约保证金之日起 10 个工作日内，及时补充扣除部分金额。

（四）如乙方不履行合同，或履行合同义务不符合约定使得合同目的不能实现，履约保证金不予退还。

（五）设备全部安装调试，并经甲方（用户）验收合格后 30 个日历日内，乙方可以提交履约保证金退款申请。甲方凭乙方提交退款申请，10 个工作日内无息退还。

第五条 包装

（一）除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定交货地点。

（二）乙方应在包装箱外标明合同名称、合同编号、产品名称、型号，包装箱内随附一份详细装箱单和质量证书。

（三）乙方应承担由于其包装或防护措施不当而引起的货物损坏和丢失的任何损失责任和费用。

第六条 交货时间、地点、交货方法（运输方式）

（一）交货时间：

氧化性固体试验仪、自热物质试验仪、自动易燃液体持续燃烧试验仪、金属腐蚀性试验仪、液体氧化性试验仪、快速平衡杯法闪点测定仪、泡沫燃烧试验仪：签订合同后 30 个日历天内完成交货。10 日历天内完成安装调试。

自动馏程仪：签订合同后 45 个日历天内完成交货。10 日历天内完成安装调试。

（二）交货地点：分配清单指定地点，详见附件。

（三）交货方法：由乙方负责采用适合的交通工具将采购货物及其附件运至交货现场并按甲方要求完成卸货，以双方签署设备到货验收签收单为准，交货时应一并交付货物的有关单证。货物运至海关指定地点的运输、劳务及相关保险的办理由乙方负责并承担相应费用。

（四）风险责任承担：货物的风险责任和所有权在双方签署设备到货验收签收单/安装调试验收合格报告后由甲方承担和享有，此前的风险责任由乙方承担。

第七条 货物验收

（一）货物运至甲方（用户）指定地点后，由甲乙双方指派人员按照本合同规定对货物

进行验收，乙方应提供交货清单等文件供甲方（用户）审查，甲方（用户）将按合同清单进行规格、数量、外观的检查。

（二）收货后7个工作日内甲乙双方进行到货验收工作。如验收合格，甲方（用户）应及时履行验收手续，双方签署设备到货验收签收单；如验收不合格，甲方（用户）应以书面形式通知乙方原因，乙方收到通知后10个工作日内提供解决方案。

（三）在验收工作中，发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应按照合同要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切费用和损失。

（四）涉及设备安装调试的，乙方负责在甲方（用户）配合下完成所供设备安装调试并保证与用户原有设备互联互通，有关技术问题由乙方负责解决。安装调试后，双方签署设备安装调试验收报告。有关安装调试服务详见附件相关方案。

（五）合同项下货物生产期间，甲方（用户）有权派工作人员到生产厂进行监造、现场抽样和出厂前验核。此次验核不代表甲方（用户）对货物的最终验收。期间相关费用，包括技术交流和技术材料费等由乙方负担。

（六）为验核货物内在功能是否完备，甲方（用户）有权组织对货物进行随机抽样，并委托有关检测单位进行检测，该检测结果将作为货物质量的评判依据，相关送检和检测费用由乙方承担。如检测指标不符合招标文件（谈判文件、询价通知书、磋商文件、单一来源）、投标（响应）文件要求的，甲方有权拒收全部此类货物，乙方应按照甲方要求无条件对拒收货物进行更换，并承担由此给甲方造成的工期延误等损失。对乙方可能涉嫌提供虚假材料或虚假响应的行为，甲方有权依法向监管部门反映并追究乙方法律责任。

（七）甲方（用户）认为必要时，对大型或者复杂的货物采购项目，可以邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作，相关验收意见作为验收报告的参考资料，相关费用由乙方承担。

（八）验收标准以双方达成的对质量和技术标准的约定、乙方承诺的质量和技术标准、国家或行业规定的相关质量和技术标准中最高者为准，且应充分满足甲方使用要求。

第八条 质量保证

（一）乙方应保证所供货物氧化性固体试验仪、自热物质试验仪、自动易燃液体持续燃烧试验仪、金属腐蚀性试验仪、液体氧化性试验仪、快速平衡杯法闪点测定仪、泡沫燃烧试验仪为河南海克尔仪器仪表有限公司、自动馏程仪为深圳市联合嘉利科技有限公司制造生产、原包装、全新未使用过的产品，与投标文件/应答文件承诺一致，并完全符合或高于合同要求的质量、规格和技术性能。

（二）乙方应保证所供货物没有材料或工艺上的缺陷，并保证其货物在正确安装、正常

使用和保养条件下，在其使用寿命期内具有本合同要求的性能。在货物最终交付验收后不少于合同规定或乙方承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（三）如果乙方所供货物质量与合同不符，或证实所供货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，由此引起的全部损失及费用由乙方承担。若以上原因导致或引起甲方（用户）损失及导致或引起第三方受到损害的，全部赔偿责任均应由乙方承担。

（四）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方（用户）应尽快以书面形式通知乙方。乙方收到通知后应 10 日内免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（五）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方（用户）可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方（用户）根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

（六）本合同项目所有货物质量保证期为：自双方签署设备到货验收签收单/安装调试验收合格报告之日起计算 3 年。

第九条 培训

本合同所包括的培训详见附件相关方案。

第十条 售后服务

（一）乙方在质量保证期内免费提供 7（5）*24（8）小时的技术支持与售后服务，提供专线电话支持服务，2 小时内响应，保证 24 小时内到达现场并解决故障。

（二）本合同所包含的售后服务，包含制造商售后服务和代理商售后服务，具体见附件技术支持及售后服务方案。

第十一条 违约责任

（一）因乙方原因未能按照本合同要求交付合格的货物或提供相关服务的违约责任。

1. 对于货物存在缺陷（包括潜在的缺陷）或者不符合合同要求的，或原材料、技术标准、尺寸、颜色等存在质量问题，在合同条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内，甲方有权要求退货、退货重新制作、新货替换。乙方应按照甲方意见，用以下一种或几种方式结合解决：

（1）退货：甲方将货物退回乙方，乙方将合同货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。

（2）退货重新制作：甲方将货物退回乙方，乙方按照技术标准要求重新制作，并承担由此发生的一切损失和费用。

（3）新货替换：乙方用满足技术标准要求的货物替换存在缺陷的产品，承担甲方蒙受的全部损失和费用，并承担由此引发的一切风险，且相应延长所换货物的质量保证期。

2. 如果乙方未在甲方要求的 10 日内或甲方同意的期限内，按照上述甲方意见采取补救措

施，甲方有权解除合同，扣除全部履约保证金，要求乙方退回甲方已支付的货款，并赔偿甲方（用户）的全部损失。

3.对于未能按合同要求提供服务或未提供应当承担的服务的，甲方有权要求限期整改。无合理理由不进行整改的视为根本违约。

（二）乙方未按照本合同规定的时间交货和提供服务的违约责任。

1.在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将延迟的事实、可能延迟的期限和理由通知甲方（用户）。甲方（用户）在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延迟交货时间或延期提供服务，如甲方（用户）不同意延期，乙方仍应当按照约定的时间完成交货和提供服务义务，如甲方（用户）同意延期，必须以双方签订的补充协议为准。

2.除甲乙双方另有约定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方有权在不影响合同项下其他补救措施的情况下，要求乙方支付误期赔偿费，或从合同货款、履约保证金中扣除误期赔偿费，每周按合同总价款的百分之零点五（0.5%）计收，最高不超过合同总价款的百分之十（10%）。一周按七（7）天计算，不足七（7）天按一周计算。

3.出现上述没有按照合同规定的时间交货和提供服务的情形时，甲方也可以选择解除合同，要求乙方退回甲方已支付货款、扣除履约保证金并追究乙方相应违约责任、赔偿甲方（用户）的全部损失。

4.如合同被全部或部分解除，甲方可依其认为适当的条件和方法购买乙方未能提供的货物和服务，乙方应对超出的费用负责。同时，乙方应继续执行合同中未解除的部分。

（三）因乙方或乙方工作人员或乙方相关方的作为或不作为行为致使甲方或第三方遭受人员人身伤害或财产损失的，乙方应承担全部赔偿责任，赔偿全部损失，且甲方有权以全部履约保证金作为违约金，解除本合同。

（四）在本合同履行过程中，如果有证据证明乙方根本无法履行合同的，甲方可以行使不安抗辩权，有权解除合同，并扣除履约保证金，如因乙方不能履行给甲方造成其他损失的，乙方应继续承担赔偿责任。

第十二条 使用合同文件和资料

（一）没有甲方（用户）事先书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格或资料等提供给乙方雇佣于履行本合同以外的任何其他人。即使向本合同的雇员提供，也应注意保密并限于履行本合同必须的范围。

（二）没有甲方（用户）事先书面同意，除了履行本合同之外，乙方不应使用、传播与本合同相关的任何文件、资料。

第十三条 知识产权

（一）乙方应保证所提供的货物及服务不侵犯任何第三方的知识产权(专利权、商标权、版权等)及其他任何合法权益。如果甲方(用户)在使用乙方货物或服务的任何一部分过程中，遭致第三方索赔或主张权利的，乙方应当修正以避免侵权。

（二）如果甲方（用户）在使用乙方货物或服务的任何一部分过程中，因侵犯第三方合法权益（包括但不限于知识产权）而遭致第三方索赔或主张权利的，乙方将自费为甲方（用户）应诉，并支付法院最终判决的甲方（用户）应支付第三方的一切费用、并赔偿甲方（用户）由此遭受的全部损失及支出的合理费用。

（三）如乙方提供的货物或服务确实侵犯了第三方合法权益（包括但不限于知识产权）的，甲方有权解除合同，没收履约保证金，要求乙方退回已支付的全部货款，并赔偿甲方的全部损失及支出的合理费用。

第十四条 权利瑕疵担保

（一）乙方保证对其所提供的货物享有完全的所有权等合法权利，不存在任何未曾向甲方（用户）透露的担保物权（如抵押权、质押权、留置权等）或其他任何权利负担或争议。

（二）乙方应保证所提供的货物免受第三方提出的任何权利主张，如因第三方提出权利主张给甲方（用户）造成损失的，乙方应予以赔偿。

（三）如乙方所提供的货物存在前述担保物权或其他权利负担，甲方（用户）有权解除合同、没收履约保证金，并要求乙方退还已支付的全部货款，赔偿甲方（用户）的全部损失及支出的合理费用。

第十五条 不可抗力及其免责

（一）如果乙方因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务时，在不可抗力影响的范围内不应该被没收履约保证金，也不应该承担误期赔偿或终止合同的责任。

（二）在不可抗力事件发生后，乙方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知甲方，除甲方（用户）书面另行要求外，乙方应尽实际可能继续履行合同义务，以及寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如果不可抗力事件影响延续超过一百二十天，双方应通过友好协商在合理的时间内就进一步实施合同达成协议。

（三）乙方在延迟履行合同期间由于不可抗力而不能履行合同的，不能被免除责任。

（四）甲方（用户）如遇不可抗力，应尽快以书面形式通知乙方，并尽实际可能履行不受不可抗力影响的其他事项。甲方（用户）不承担因不可抗力不能履行合同所造成的损失。

（五）本条所述的“不可抗力”指那些不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括但不限于战争、动乱、严重火灾、洪水、台风、地震等及其他双方同意的情况，但不包括

违约或疏忽。

第十六条 争议的解决

（一）合同实施或与合同有关的一切争议应通过双方友好协商解决。如果友好协商开始六十天内还不能解决，争议应提交仲裁。

（二）仲裁应提交(广州市或广东省)仲裁委员会进行，其仲裁裁决为最终裁决，对双方均有约束力。

（三）仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。

（四）在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同其他部分应继续履行。

第十七条 合同修改或变更

（一）如无重大变故，甲乙双方不得擅自变更合同。

（二）如确需变更合同，甲乙双方应签署书面变更协议。变更协议为本合同不可分割的一部分。

（三）在不改变合同其他条款的前提下，甲方（用户）有权在合同价款 10%的范围内追加与合同标的相同的货物或服务，并就此与乙方签订补充合同，乙方不得拒绝。

第十八条 合同中止

（一）合同在履行过程中，因采购计划调整，甲方（用户）可以要求中止履行，待计划确定后继续履行。

（二）合同签订或履行过程中因其他供应商就采购过程或结果提起质疑、投诉、行政复议、行政诉讼的，甲方（用户）认为有必要或财政部责令中止的，应当中止合同的履行。

第十九条 合同解除

由于合同一方不履行合同或严重违反合同，造成合同部分或全部无法履行时，对方除有权向违约方索赔外，并有权部分或全部解除合同。对于部分解除的合同，违约方除应承担规定的责任外，还应继续履行合同的剩余部分。

（一）因违约解除合同

1.在甲方（用户）对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，甲方（用户）可向乙方发出书面违约通知书，提出解除部分或全部合同：

（1）如果乙方未能在合同规定的期限或甲方（用户）根据合同条款的规定同意延长的限期内提供部分或全部的货物或服务，达到合同所规定的要求；

（2）如果甲方（用户）发现乙方在本合同的竞争或实施中有欺诈行为。

（3）如果乙方未能履行合同规定的其他任何义务。

2.如果甲方（用户）根据上述规定与乙方全部或部分解除合同，甲方（用户）可以依其

认为适当的条件和方法购买乙方未能提供的货物或服务，乙方应对甲方购买类似货物或服务所超出的费用负责。同时，乙方应继续执行合同中未解除的部分。

（二）因破产而解除合同

1. 如果乙方破产或无清偿能力，甲方（用户）可在任何时候以书面形式通知乙方，提出解除合同而不给乙方补偿，并有权要求乙方退回甲方（用户）已支付的合同货款。

2. 该解除合同将不损害或影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

（三）其他解除合同情况

1. 若合同继续履行将给甲方造成重大损失的，甲方（用户）可以解除合同而不给予乙方任何补偿。

2. 乙方在执行合同的过程中发生重大变故，对履行合同有影响的，甲方（用户）可以解除合同而不给予乙方任何补偿。

3. 甲方（用户）因重大变故取消或部分取消原来的采购任务，导致合同全部或部分内容无需继续履行的，可以解除合同而不给予乙方任何补偿。

第二十条 合同终止

（一）本合同因下列原因而终止：

1. 本合同正常履行完毕；

2. 合同双方协议终止本合同的履行；

3. 不可抗力事件导致本合同无法履行或履行不必要；

4. 任何一方行使解除权，解除本合同；

（二）对本合同终止有过错的一方应赔偿另一方因合同终止而受到的损失。

第二十一条 合同转让和分包

（一）乙方不得以任何形式将合同转包，或部分或全部转让其应履行的合同义务。

（二）除经甲方（用户）事先书面同意外，乙方不得以任何形式将合同分包。

乙方擅自转包或分包的，甲方有权解除本合同，没收履约保证金，并要求乙方退还已支付的全部货款，赔偿甲方（用户）全部损失及支出的合理费用。

第二十二条 其他

中标通知书（成交通知书）、中标人的投标文件/应答文件、招标文件/谈判文件/询价通知书/磋商文件/单一来源、合同条款、合同附件（协商、变更的，明确双方权利义务的，以书面形式而表现出来的协议或书面通知或确认书等）是本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力。

第二十三条 合同生效

（一）本合同一式叁份，甲方执贰份，乙方执壹份；自甲乙双方签字盖章之日起生效。对本合同的任何更改及补充，均需双方共同协商，并以书面形式盖章确认。

（二）本合同签订后，由广州海关技术中心执行资金支付、履约保证金收退、货物或项目验收等合同履约一切事宜。

附件一：分项报价表

附件二：设备配置清单

附件三：技术偏离表

附件四：货物分配清单

附件五：相关方案

（附件一、二、三、五内容与投标/响应文件一致。）

甲方（公章或合同章）：

广州海关技术中心

法定代表人

或授权签字人（签字）：

日期：2025年11月13日

联系人：

电话：020-38290385

地址：广东省广州市天河区花城大道66号

乙方（公章或合同章）：

广州市澳漪进出口有限公司

法定代表人

或授权签字人（签字）：

日期：2025 年 11 月 13 日

联系人:黄咏仪

电话：020-31654074

地址:广州市越秀区先烈中路81号之三601-607（部位：自编6J、6K、6L）

附件一：分项报价表

①氧化性固体试验仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	氧化性固体试验仪	HCR-H016A	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	108800.00	108800.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	/	/	/
2.1	电热丝	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
2.2	绕线模具	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
2.3	试样模具	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
2.4	批刀	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
2.5	刷子	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
2.6	石英板	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
3	配件费用	/	/	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	3000.00	3000.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	/	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	/	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	/	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	/	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	/	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						118800.00		

②自热物质试验仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	自热物质试验仪	HCR-H012A	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	104800.00	104800.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	/	/	/
2.1	不锈钢挂篓	/	2	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	1000.00	/
2.2	玻璃盛样瓶	/	2	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	1000.00	/
2.3	不锈钢网	/	2	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	1000.00	/
2.4	传感器	/	2	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1500.00	3000.00	/
2.5	试样架	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
2.6	应急灭火装置	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
3	配件费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						118800.00		

③自动易燃液体持续燃烧试验仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	自动易燃液体持续燃烧试验仪	HCR-H006A	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	110300.00	110300.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	/	/	/
2.1	试验杯	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
2.2	注射器	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
2.3	气瓶连接线	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
3	配件费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）							118800.00	

④金属腐蚀性试验仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	金属腐蚀性试验仪	HCR-H019D	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	104000.00	104000.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	/	/	/
2.1	玻璃样品容器	/	2	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	1000.00	/
2.2	回流冷凝器	/	2	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	1000.00	/
2.3	温度传感器	/	8	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	4000.00	/
2.4	腐蚀钢片	/	6	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	100.00	600.00	/
2.5	腐蚀铝片	/	6	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	100.00	600.00	/
2.6	聚四氟乙烯挂钩	/	6	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	100.00	600.00	/
3	配件费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						118800.00		

⑤液体氧化性试验仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	液体氧化性试验仪	HCR-H003	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	114700.00	114700.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	0.00	0.00	/
2.1	压力容器体	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
2.2	压力传感器	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
2.3	防爆盘	/	20	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	100.00	2000.00	/
2.4	软铅垫圈	/	20	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	100.00	2000.00	/
3	配件费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						127200.00		

⑥快速平衡杯法闪点测定仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	快速平衡杯法闪点测定仪	HCR-H031	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	235900.00	235900.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	0.00	0.00	/
2.1	点火枪	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	3000.00	3000.00	/
2.2	气瓶调节装置	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
2.3	模具	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	100.00	100.00	/
3	配件费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						248000.00		

⑦自动馏程仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	自动馏程仪	EDS330	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	271600.00	271600.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	/	/	/
2.1	自动常压蒸馏仪主机一套（注:基本配置能够满足试验要求） 主机包括：自动智能调节加热系统;台式结构，带彩色触摸操作屏，内置完整的操作系统;低电压烧瓶加热器,带自动灭火装置;出厂封装冷却系统和内置无氟制冷系统;测试基本配件：带底座 100ml 量筒，125ml 烧瓶，用于 100ml，125ml 和 200ml 烧瓶的蒸汽温度传感器用硅胶塞，带 50℃和 250℃点标定证书的蒸汽温度传感器，加热器 50 mm 孔板，加热器 38 mm 孔板，烧瓶连接硅管，量筒橡胶盖子，冷凝管清洗器，接收室废液托盘，专用六角板手工具各一套。	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	20000.00	20000.00	/
3	配件费用	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	联合嘉利	中国/深圳市联合嘉利科技有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						298600.00		

⑧泡沫燃烧试验仪

序号	名称	规格型号	数量	品牌	原产地和制造商名称	单价（元）	合价（元）	备注
1	泡沫燃烧试验仪	HCR-H025B	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	87500.00	87500.00	/
2	辅助设备价格	/	/	/	/	0.00	0.00	/
2.1	石英玻璃板	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
2.2	点火枪	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	3000.00	3000.00	/
2.3	钢尺	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
2.4	试样模具	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	500.00	500.00	/
3	配件费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	0.00	0.00	/
4	质保期内的备品备件及专用工具费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
5	运输费、保险费及伴随费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
6	安装、调试及检测费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
7	培训费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	2000.00	2000.00	/
8	技术支持与售后服务费用	/	1	海克尔	中国/河南海克尔仪器仪表有限公司	1000.00	1000.00	/
总价（元）						99000.00		

附件二：设备配置清单

标的名称	投标文件响应的具体内容
①氧化性固体试验仪	主要配置 1　氧化性固体试验仪　1台 2　电热丝　1个 3　绕线模具　1个 4　试样模具　1个 5　批刀　1把 6　刷子　1个 7　石英板　1块
②自热物质试验仪	主要配置 1　自热物质试验仪　1台 2　不锈钢挂篓　2个 3　玻璃盛样瓶　2个 4　不锈钢网　2个 5　传感器　2个 6　试样架　1个 7　应急灭火装置　1套
③自动易燃液体持续燃烧试验仪	主要配置 1　自动易燃液体持续燃烧试验仪　1台 2　试验杯　1个 3　注射器　1个 3　气瓶连接线　1条
④金属腐蚀性试验仪	主要配置 1　金属腐蚀性试验仪　1台 2　玻璃样品容器　2个 3　回流冷凝器　2个 4　温度传感器　8个 5　腐蚀钢片　6个 6　腐蚀铝片　6个 7　聚四氟乙烯挂钩　6个
⑤液体氧化性试验仪	主要配置 1　液体氧化性试验仪　1台 2　压力容器体　1个 3　压力传感器　1个 4　防爆盘　20个 5　软铅垫圈　20个
⑥快速平衡杯法闪点测定仪	主要配置 1　快速平衡杯法闪点测定仪　1台 2　点火枪　1把 3　气瓶调节装置　1套 4　模具　1个
⑦自动馏程仪	主要配置： 自动常压蒸馏仪主机一套（注：基本配置能够满足试验要求） 主机包括：自动智能调节加热系统；台式结构，带彩色触摸操作屏，内置完整的操作系统；低电压烧瓶加热器，带自动灭火装置；出厂封装冷却系统和内置无氟制冷系统；测试基

	本配件：带底座 100ml 量筒，125ml 烧瓶，用于 100ml，125ml 和 200ml 烧瓶的蒸汽温度传感器用硅胶塞，带 50℃和 250℃点标定证书的蒸汽温度传感器，加热器 50 mm 孔板，加热器 38 mm 孔板，烧瓶连接硅管，量筒橡胶盖子，冷凝管清洗器，接收室废液托盘，专用六角板手工具各一套。
⑧泡沫燃烧试验仪	主要配置 1　泡沫燃烧试验仪　1 台 2　石英玻璃板　1 块 3　点火枪　1 把 4　钢尺　1 把 5　试样模具　1 个

附件三：技术偏离表

<table>
<tr><th>标的名称</th><th>参数性质</th><th>投标文件响应的具体内容</th><th>型号</th></tr>
<tr><td rowspan="22">①氧化性固体试验仪</td><td></td><td>用户：广州海关技术中心危化包装研究所</td><td rowspan="22">HCR-H016A</td></tr>
<tr><td></td><td>设备名称：氧化性固体试验仪</td></tr>
<tr><td></td><td>2、预算金额：12 万元</td></tr>
<tr><td></td><td>3、主要用途：用于固体物质的氧化性测定及测量一种固体物质在与一种可燃物质完全混合的情况下，提高后者燃烧速率或燃烧强度的潜在能力。</td></tr>
<tr><td></td><td>4、工作条件与场地要求：
环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz</td></tr>
<tr><td></td><td>5、技术指标</td></tr>
<tr><td>★</td><td>★控制方式：嵌入式工业级电脑自动控制，操作简便。</td></tr>
<tr><td></td><td>检测方式：高精度进口火焰检测系统及高精密分析天平称重。</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲计时方式：软件智能计时，精度：0.1S。</td></tr>
<tr><td></td><td>试验板：防腐、耐高温、低导热试验板。</td></tr>
<tr><td></td><td>加热丝：高品质镍/铬加热丝。</td></tr>
<tr><td></td><td>结果处理：自动生成检测报告，并可连接打印机进行打印。</td></tr>
<tr><td></td><td>试验程序支持参数设置、数据存储、查看数据、打印报表等功能。</td></tr>
<tr><td></td><td>不锈钢围挡：防止样品燃烧飞溅。</td></tr>
<tr><td></td><td>5.9 主要配置
<table>
<tr><th>序号</th><th>配置内容</th><th>数量</th><th>备注</th></tr>
<tr><td>1</td><td>氧化性固体试验仪</td><td>1 台</td><td></td></tr>
<tr><td>2</td><td>电热丝</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>绕线模具</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>4</td><td>试样模具</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>5</td><td>批刀</td><td>1 把</td><td></td></tr>
<tr><td>6</td><td>刷子</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>7</td><td>石英板</td><td>1 块</td><td></td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>5.10 备品备件
无。</td></tr>
<tr><td></td><td>5.11 技术资料：
系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。</td></tr>
<tr><td></td><td>6、售后服务与国内培训</td></tr>
<tr><td></td><td>6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。</td></tr>
<tr><td></td><td>6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。</td></tr>
<tr><td></td><td>6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。</td></tr>
<tr><td></td><td>6.4 提供终身测试软件更新。</td></tr>
<tr><td></td><td>7、验收</td></tr>
<tr><td></td><td>7.1 验收内容及要求</td></tr>
<tr><td></td><td>7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td></td><td>备应含首次计量费用）</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2 验收程序</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>8、数量：1 套</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>9、交货地点： 广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>11、保修期：验收合格之日起 3 年</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="20">②自热物质试验仪</td><td></td><td>用户：广州海关技术中心危化包装研究所</td><td rowspan="20">HCR-HO 12A</td></tr>
<tr><td></td><td>1、设备名称：自热物质试验仪</td></tr>
<tr><td></td><td>2、预算金额：12 万元</td></tr>
<tr><td></td><td>3、主要用途：易于燃烧或摩擦可能起火的固体物质的判定。</td></tr>
<tr><td></td><td>4、工作条件与场地要求
环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz</td></tr>
<tr><td></td><td>5、技术指标</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲执行标准：GB/T21612-2008、75℃热稳定性试验。</td></tr>
<tr><td></td><td>控制方式：计算机自动控制。</td></tr>
<tr><td></td><td>工作温度：室温～200℃（可任意设定）。</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲显示方式：12 寸彩色触摸液晶屏显示。</td></tr>
<tr><td></td><td>加热方式：不锈钢干烧电热管无明火加热。</td></tr>
<tr><td></td><td>鼓风方式：轴流风机鼓风。</td></tr>
<tr><td></td><td>控温方式：计算机 PID 自动运算控温。</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲控温精度：±1℃。</td></tr>
<tr><td>★</td><td>★安全措施：仪器配有做样过程中自动灭火应急装置。</td></tr>
<tr><td></td><td>测温传感器精度：≤0.4%。</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲12 寸液晶显示屏，可实时显示试验状态。</td></tr>
<tr><td></td><td>加热箱配有双层石英玻璃视窗，易于观察安全可靠。</td></tr>
<tr><td></td><td>能对整个实验过程进行长时间的实时精确记录，并以直观的温度曲线图和实时的采集数据储存实验结果。</td></tr>
<tr><td></td><td>5.14 主要配置
<table>
<tr><th>序号</th><th>配置内容</th><th>数量</th><th>备注</th></tr>
<tr><td>1</td><td>自热物质试验仪</td><td>1 台</td><td></td></tr>
<tr><td>2</td><td>不锈钢挂篓</td><td>2 个</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>玻璃盛样瓶</td><td>2 个</td><td></td></tr>
<tr><td>4</td><td>不锈钢网</td><td>2 个</td><td></td></tr>
<tr><td>5</td><td>传感器</td><td>2 个</td><td></td></tr>
<tr><td>6</td><td>试样架</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>7</td><td>应急灭火装置</td><td>1 套</td><td></td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>5.15 备品备件</td></tr>
</table>

		无。	
		5.16 技术资料： 系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。	
		6、售后服务与国内培训	
		6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。	
		6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。	
		6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。	
		6.4 提供终身测试软件更新。	
		7、验收	
		7.1 验收内容及要求	
		7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）	
		7.2 验收程序	
		7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。	
		7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证。	
		7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。	
		8、数量：1 套	
		9、交货地点： 广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心	
		10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内	
		11、保修期：验收合格之日起 **3 年**	
③自动易燃液体持续燃烧试验仪		**用户：广州海关技术中心危化包装研究所**	HCR-H006A
		1、设备名称：自动易燃液体持续燃烧试验仪	
		2、预算金额：12 万元	
		3、主要用途 用于确定物质在试验条件下加热并暴露于火焰时是否持续燃烧	
		4、工作条件与场地要求 环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz	
		5、技术指标	
		仪器采用 7 英寸嵌入式显示屏，无需外接电脑，操作简便。	
	★	★采用针型阀控制气体的流量，实现稳定火焰大小。	
		全程中文及语音提示，使试验过程更加清晰。	
		加热方式：不锈钢电热管加热。	
	★	★温度检测：远红外数字温度检测传感器。	
		工作温度：0～100℃。	
	▲	▲恒温精度：±0.2℃。	
		计时方式：软件算法智能计时。	
		盛样杯：黄铜标准试样杯。	
		点火方式：直流低压电子硅碳棒点火。	

<table>
<tr><td></td><td></td><td>火苗气源：防爆气体。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.12 主要配置
<table>
<tr><th>序号</th><th>配置内容</th><th>数量</th><th>备注</th></tr>
<tr><td>1</td><td>自动易燃液体持续燃烧试验仪</td><td>1 台</td><td></td></tr>
<tr><td>2</td><td>试验杯</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>注射器</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>气瓶连接线</td><td>1 条</td><td></td></tr>
</table></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.13 备品备件
无。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.14 技术资料：
系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6、售后服务与国内培训</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.4 提供终身测试软件更新。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7、验收</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.1 验收内容及要求</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2 验收程序</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>8、数量： 1 套</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>9、交货地点： 广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>11、保修期：验收合格之日起 3 年</td><td></td></tr>
<tr><td>④金属腐蚀性试验仪</td><td></td><td>用户：广州海关技术中心危化包装研究所</td><td>HCR-H019D</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>1、设备名称：金属腐蚀性试验仪</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>2、预算金额：12 万元</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>3、主要用途：评价金属材料全浸试验的均匀腐蚀性能</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>4、工作条件与场地要求
环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5、技术指标</td><td></td></tr>
</table>

		整体的左右式结构，一边为试验操作部分，另外一边为电路控制部分。	
		★智能高精度数显 PID 温控仪控温，能很好的保证在试验过程中清晰的观察到液相、气相不同位置的试验温度，控温精度可满足试验要求，确保试验的准确性。	
		外壳采用钢板，表面采用静电喷涂工艺、坚固耐用，抗腐蚀性强。	
		加热方式：不锈钢电热管加热。	
		试验容器：耐高温玻璃专用五口反应釜。	
		仪器自带水箱，磁力泵循环，使用方便,节省水源。	
		仪器配有照明，装置，便于观察做样情况。	
	▲	▲做样单元：双联，可同时做两个样，也可单独做样。	
		温度范围：常温～55℃。	
	▲	▲控温精度：±1℃。	
		加热方式：不锈钢电热托盘和不锈钢电热抱箍。	
		5.12 主要配置 序号 | 配置内容 | 数量 | 备注 1 | 金属腐蚀性试验仪 | 1 台 | 2 | 玻璃样品容器 | 2 个 | 3 | 回流冷凝器 | 2 个 | 4 | 温度传感器 | 8 个 | 5 | 腐蚀钢片 | 6 个 | 6 | 腐蚀铝片 | 6 个 | 7 | 聚四氟乙烯挂钩 | 6 个 |	
		5.13 备品备件 无。	
		5.14 技术资料： 系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。	
		6、售后服务与国内培训	
		6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。	
		6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。	
		6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。	
		6.4 提供终身测试软件更新。	
		7、验收	
		7.1 验收内容及要求	
		7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）	
		7.2 验收程序	
		7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。	
		7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自	

<table>
<tr><td></td><td></td><td>动化测试功能逐项验证。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>8、数量： 1 套</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>9、交货地点： 广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>11、保修期：验收合格之日起 3 年</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="25">⑤液体氧化性试验仪</td><td></td><td>用户：广州海关技术中心危化包装研究所</td><td rowspan="25">HCR-H003</td></tr>
<tr><td></td><td>1、设备名称：液体氧化性试验仪</td></tr>
<tr><td></td><td>2、预算金额：13 万元</td></tr>
<tr><td></td><td>3、主要用途：适用于确定物质在封闭条件下点火的效应，以便确定在物质正常商业包件中可能达到的压力下点火是否导致具有爆炸猛烈性的爆燃</td></tr>
<tr><td></td><td>4、工作条件与场地要求
环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz</td></tr>
<tr><td></td><td>5、技术指标</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲压力容器:带压力传感器的长 89mm、外径 60mm 的圆柱形钢压力容器，具备耐强腐蚀、耐高温、耐高压冲击的特点。耐压至少 10MPa，能确保通过气密性耐压测试。</td></tr>
<tr><td></td><td>压力测量测量： 0-5Mpa。</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲压力测量精度:±0.1kPa。</td></tr>
<tr><td>▲</td><td>▲压力响应能力:能对 5ms 内 690kPa 至 2070kPa 的压力上升速率作出反应，采样频率：≤1ms。</td></tr>
<tr><td></td><td>安全防护:封闭空间，钢化玻璃透明观察。</td></tr>
<tr><td></td><td>控制方式:计算机控制，从点火到压力/时间采集、记录并存储。</td></tr>
<tr><td></td><td>防爆盘：0.2mm 厚的铝制材质，爆裂压力 2000KPa。</td></tr>
<tr><td></td><td>采用计算机控制，电子点火系统点火、存储都由计算机控制。</td></tr>
<tr><td></td><td>支撑架：软钢底板、方形空心型材，使压力容器稳固就位。</td></tr>
<tr><td></td><td>垫圈：点火塞、压力容器侧臂用于密封。</td></tr>
<tr><td></td><td>点火系统：时间/压力试验液体、固体样品两用特制电子点火系统，远距离控制点火。</td></tr>
<tr><td></td><td>反应器与检测分析控制部分采用快速连接插头连接。</td></tr>
<tr><td></td><td>主控制与反应器为整体式结构，操作简单。</td></tr>
<tr><td></td><td>5.14 主要配置
<table>
<tr><th>序号</th><th>配置内容</th><th>数量</th><th>备注</th></tr>
<tr><td>1</td><td>液体氧化性试验仪</td><td>1 台</td><td></td></tr>
<tr><td>2</td><td>压力容器体</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>压力传感器</td><td>1 个</td><td></td></tr>
<tr><td>4</td><td>防爆盘</td><td>20 个</td><td></td></tr>
<tr><td>5</td><td>软铅垫圈</td><td>20 个</td><td></td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td></td><td>5.16 备品备件
无。</td></tr>
<tr><td></td><td>5.17 技术资料：
系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。</td></tr>
<tr><td></td><td>6、售后服务与国内培训</td></tr>
<tr><td></td><td>6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员</td></tr>
</table>

		提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。	
		6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。	
		6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。	
		6.4 提供终身测试软件更新。	
		7、验收	
		7.1 验收内容及要求	
		7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）	
		7.2 验收程序	
		7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。	
		7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证。	
		7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。	
		8、数量： 1 套	
		9、交货地点： 广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心	
		10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内	
		11、保修期：验收合格之日起 3 年	
⑥快速平衡杯法闪点测定仪		**用户：广州海关技术中心危化包装研究所**	HCR-H031
		1、设备名称：快速平衡杯法闪点测定仪	
		2、预算金额：25 万元	
		3、主要用途：用于危险化学品闭杯闪点的测试。	
		4、工作条件与场地要求 环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz	
		5、技术指标	
	★	★采用触摸屏微电脑控制，集温度控制、点火、闪点捕获、存储、打印为一体并自动完成，符合标准：GB/T 5208、GB/T 21775、GB/T 21792、GB/T 21790 标准的要求。	
	▲	样品量：根据方法包含 2mL 进样。	
	▲	点火方式：气点火，点火间隔 1-5℃（可设定）。	
		测试方法：快速平衡法和微量升温法。	
		测试温度范围：-30℃～135℃。	
		大气压校准：内置气压计，自动大气压校正。	
	★	★样品杯：内置防腐蚀不锈钢样品杯，可用于腐蚀性测试样品。	
		测试持续时间/升温模式：≤10min，用于标准测试方法或自定义测试方法样品快速加热。	
	▲	加热速率 0.2～10℃/min 可调。	
		加热系统：24V 低压轻质加热系统，具有快速升温模式。	
	▲	冷却速度：15 分钟内从室温可制冷至-25℃。	
		温度传感器：内置金属 PT100 传感器，分辨率 0.1℃。	
		带有温度校正口，可外接温度计对内置温度传感器校正。	

<table>
<tr><td></td><td></td><td>闪点检测器：热电偶，适用所有样品检测。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>内置火焰检测器：红外检测器，可自动检测火焰报警及自动停机。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.7 寸彩色 LCD 触摸屏，1G 内存，可存储 1000 个以上数。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>简明的触摸屏导引菜单。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.18 主要配置
<table>
<tr><th>序号</th><th>配置内容</th><th>数量</th><th>备注</th></tr>
<tr><td>1</td><td>快速平衡杯法闪点测定仪</td><td>1 台</td><td></td></tr>
<tr><td>2</td><td>点火枪</td><td>1 把</td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>气瓶调节装置</td><td>1 套</td><td></td></tr>
<tr><td>4</td><td>模具</td><td>1 个</td><td></td></tr>
</table></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.19 备品备件
无。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>5.20 技术资料：
系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6、售后服务与国内培训</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>6.4 提供终身测试软件更新。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7、验收</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.1 验收内容及要求</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2 验收程序</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>8、数量： 1 套</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>9、交货地点： 广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>11、保修期：验收合格之日起 3 年</td><td></td></tr>
<tr><td>⑦自动馏程仪</td><td></td><td>用户：广州海关技术中心工业所</td><td rowspan="4">EDS330</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>设备名称：自动馏程仪，型号：EDS330</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>预算金额：30 万元</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>自动馏程仪 EDS330 主要用途：检测石油产品及化工品常压馏程及沸程</td></tr>
</table>

		工作条件：	
		电源要求： 220V±10%，频率：50-60Hz	
		环境:温度:10－35℃；湿度:最大值 80%RH	
		自动馏程仪 EDS330 技术指标：	
		自动馏程仪 EDS330 内置 CFC-free 无氟制冷系统的结构紧凑的测试仪器，随机配置包括测试必备件，不需额外备件即可完成测试，包括：125ml 蒸馏瓶、100ml 专用接收量筒、带中心定位固定塞的蒸气温度传感器 PT100、孔径为 38mm 和 50mm 的加热垫片、蒸馏瓶连接胶管、量筒盖和冷凝管清洗器。	
		自动馏程仪 EDS330 可用于检测以下标准：ASTM D86 (group 1, 2, 3, 4), GB/T 6536, GB/T 3146.1, GB/T 7534, IP123, DIN 51751, NF M07-002, EN ISO 3405, JIS K2254, ASTM D850, D1078, IP195, ISO 918。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 可以用 100ml 和 200ml 量筒进行 10%蒸馏残留测试，制备残炭测试的样品。	
		自动馏程仪 EDS330 操作界面：10.4 英寸、耐腐蚀、图形化彩色触摸操作显示屏。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 加热系统：具备一键蒸馏功能，加热控制系统：轻质、低电压加热元件；具有全自动智能化设置初始加热强度、蒸馏速度、最后加热强度调整，真正做到按样品分组一键式操作，并自动计算样品残留量。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 配置全自动升降定位加热系统；配置全自动加热系统安全门；配置烧瓶类型检测系统，自动检测烧瓶类型。	
	★	自动馏程仪 EDS330 带双蒸馏优化器，可检测烧瓶样品液体温度及烧瓶内部蒸汽温度，并可在屏幕中显示优化器工作状态，改善 E20（20%乙醇汽油）和未知样品测试的蒸馏速率。	
	★	自动馏程仪 EDS330 制冷方式：配置热虹吸及半导体双制冷系统，保证冷凝管及接收室温度的均匀性及准确性。	
		自动馏程仪 EDS330 蒸馏速率：2～10ml/min 可调。	
		自动馏程仪 EDS330 冷凝管温度范围：0～60℃，可以固定设置、也可以程序化升温。	
	★	自动馏程仪 EDS330 接收室温度范围：10～60℃，接收室温度程序设置或根据样品温度自动调节；防腐、耐腐设计结构，配置 VOC 排放系统及磁吸门；可放置 100ml 和 200ml 量筒。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 温度传感器：温度 PT100 范围：0～450℃，精度：0.1℃，内置 10 个校正点的 PT100 校正表，自动识别 PT100 的 ID 号，样品蒸汽温度传感器与主机采用有线航空插头，使用屏蔽电缆一体连接，保证传感器安装方便实用，信号传输稳定，避免产生信号干扰。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 液位检测系统：配置免受发烟样品影响的红外光学体积测试系统，体积范围：0～103%，分辨率：0.03ml，精度：± 0.1ml。	
		自动馏程仪 EDS330 大气压检测系统：内置气压传感器，范围：70～110kPa（500～800mmHg）；参比校正，并存贮校正记录。	
		自动馏程仪 EDS330 安全性：内置火焰传感器，彻底排除着火的可能性。	
		自动馏程仪 EDS330 自检功能：自动检测加热垫片孔径不对，自动检测蒸气 PT100 位置，自动检测量筒位置和接收室门是否关闭，自动检测冷凝管是否清洗过。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 软件系统：仪器单机操作或通过软件连接 PC 多台控制，操作者可选快速法或试验指引进行定义测试过程，数据报告可以存贮 5000 组，QC 数据库 250 个，产品规格数据库 200 个，可显示、可打印、可 LIMS 传输用户化设计测试报告，可根据室温自动设置接收室温度，自诊断并存贮报警错误信息。	
	▲	自动馏程仪 EDS330 可用于检测以下标准：根据 ADTM D4737 和 D976 计算十六烷指	

		数 CI，根据 ASTM D4814 可计算 DI。	
		自动馏程仪 EDS330 具有三个 USB 接口可连打印机、条码阅读器、存贮器；可连接 LIMS；还可选配置外接环境温度传感器、仪器状态显示器等接口。	
		自动馏程仪 EDS330 主要配置： 自动常压蒸馏仪主机一套（注：基本配置能够满足试验要求） 主机包括：自动智能调节加热系统；台式结构，带彩色触摸操作屏，内置完整的操作系统；低电压烧瓶加热器，带自动灭火装置；出厂封装冷却系统和内置无氟制冷系统；测试基本配件：带底座 100ml 量筒，125ml 烧瓶，用于 100ml，125ml 和 200ml 烧瓶的蒸汽温度传感器用硅胶塞，带 50℃和 250℃点标定证书的蒸汽温度传感器，加热器 50 mm 孔板，加热器 38 mm 孔板，烧瓶连接硅管，量筒橡胶盖子，冷凝管清洗器，接收室废液托盘，专用六角板手工具各一套。	
		自动馏程仪 EDS330 备品备件：烧瓶 125ml 2 个 ；量筒 100ml 玻璃筒身 1 个；烧瓶连接硅管 5 个；量筒橡胶盖 1 个；标准油，柴油燃料，大约 255 ml 1 瓶；标准油，汽油燃料，大约 255 ml 1 瓶；量筒密封圈套 19,8*3,6，4 个；专用工具（1 套）、备件等。	
		技术资料：技术规格书，使用说明书，控制软件安装盘，合格证书，第三方计量证书，售后服务证书。	
		售后服务与国内培训：	
		应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。	
		包含安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。	
		在保修期内无论设备是否发生故障，每四个月派售后工程师巡检一次，并做必要保养维护，及时发现问题，指导操作使用和保养。在质保期内，若某一系统的重要部件或元器件发生故障则该部分的质保期从该部分维修结束之日算起。	
		在保修期满前一个月内，中标人应为采购人提供一次全面的维护保养（大保养），并更换损坏零部件及易损件。	
		在保修期内，非采购人人为原因而出现产品质量及安装问题，由中标人负责其故障排除、设备、零配件更换等维修工作，并承担因此而产生的一切费用。	
		包含终身的测试软件更新服务。	
		验收	
		设备到达后，由采购人和中标人双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。	
		软件测试系统安装调试后，由采购人和中标人双方按规定的测试标准、测试项目和测试功能逐项验证。	
		设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。	
		设备正常无故障运行一个月后通过双方认可的第三方计量机构计量合格，按合同资料及技术协议和招投标文件指标验收。	
		数量：1 套。	
		交货地点： 广州天河珠江新城花城大道 66 号 B1708。	
		交货时间：签订合同后 45 个日历天内。	
		11、保修期：自设备安装验收合格之日起保修 3 年。	
⑧泡沫燃烧试验仪		**用户：广州海关技术中心危化包装研究所**	HCR-H025B
		1、设备名称：泡沫燃烧试验仪	
		2、预算金额：10 万元	

		3、主要用途： 用于危险品喷雾剂泡沫可燃性测试，适用于测定以泡沫、摩斯、凝胶或浆状形式喷射的喷雾剂（气雾剂）产品。	
		4、工作条件与场地要求 环境温度：15-35℃，湿度：0-95%，电压： 220V，50Hz	
		5、技术指标	
		仪器采用冷轧板表面喷塑，精制而成，防腐耐用。	
		采用电脑软件自动控制。	
		采用火焰影像采集传感器，运用精确的数据采集运算处理技术，能够实现对测试样品自动点火、实时追踪采集火焰高度、计算燃烧过程时间和自动判别燃烧性能。	
		实验过程数据及影像视频自动保存，结果可以以文档格式保存打印，方便对实验结果的数据分析。	
	▲	显示方式：12 寸液晶屏显示。	
	★	★检测方式：摄像头图像自动采集。	
		数据处理：计算机图像比较处理。	
		计时方式：计算机自动脉冲计时。	
	▲	点火方式：自动引火。	
	▲	点火控制：计算机数控移位控制，电机驱动自动划扫。	
		火焰高度检测范围：0～250mm	
		5.12 主要配置	
		5.13 备品备件 无。	
		5.14 技术资料： 系统使用说明书，用户操作手册、维修手册及相关控制图纸，软件备份。	
		6、售后服务与国内培训	
		6.1 中标人除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。	
		6.2 应急维修时间：接故障通知后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。	
		6.3 上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训 2 人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。	
		6.4 提供终身测试软件更新（若有）。	
		7、验收	
		7.1 验收内容及要求	
		7.1.1 所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按中标人提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）	
		7.2 验收程序	

序号	配置内容	数量	备注
1	泡沫燃烧试验仪	1 台	
2	石英玻璃板	1 块	
3	点火枪	1 把	
4	钢尺	1 把	
5	试样模具	1 个	

		7.2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。	
		7.2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证	
		7.2.3 设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由中标人承担。	
		8、数量： 1 套	
		9、交货地点：广州市天河区花城大道 66 号 B 栋广州海关技术中心	
		10、交货时间：签订合同后 30 个日历天内	
		11、保修期：验收合格之日起 3 年	

附件四 ：货物分配清单

附表 4-1：货物分配清单

序号	分配单位	分配数量				
		设备 1 名称	设备 2 名称	设备 3 名称	设备 4 名称	设备 5 名称
		设备 1 品牌型号	设备 2 品牌型号	设备 3 品牌型号	设备 4 品牌型号	设备 5 品牌型号
1	危化所	氧化性固体试验仪 海克尔 HCR-H016A	自热物质试验仪 海克尔 HCR-H012A	自动易燃液体持续燃烧试验仪 海克尔 HCR-H006A	金属腐蚀性试验仪 海克尔 HCR-H019D	液体氧化性试验仪 海克尔 HCR-H003
2	危化所	快速平衡杯法闪点测定仪 海克尔 HCR-H031	泡沫燃烧试验仪 海克尔 HCR-H025B			
3	工业所	自动馏程仪 联合嘉利 EDS330				
合计数量		8				

附表 4-2：收货联系人

序号	单位名称	部门	收货联系人姓名	地址	联系电话	手机
1	广州海关技术中心	危化所	岳大磊	广东省广州市天河区花城大道 66 号	020-38290385	
2	广州海关技术中心	工业所	莫蔓	广东省广州市天河区花城大道 66 号	020-38290410	

附件五：相关方案

二十一、方案

（1）售后服务方案

售后服务承诺

我司广州市澳漪进出口有限公司作为投标人，参与贵方的广州海关技术中心2025年化学类设备采购项目投标。为保证项目按质按量顺利完成，同时提供周到全面、细致专业的售后服务，我司现郑重承诺，我方和各产品制造商将满足并严格执行贵方在招标文件需求书中要求的售后服务要求提供售后服务：

售后服务与国内培训

1.我司除保证系统的正常运行外，还应对系统使用单位技术工程师和操作员提供相应的技术培训，以保证软件测试系统有效运转、检测工作高效正确。

2.应急维修时间：接故障通知后2小时内响应，24小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。

3.上门安装、调试；到设备安装现场，给用户培训2人以上技术员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除，紧急情况的处理等，直到用户受训人员熟练掌握。

4. 提供终身测试软件更新（若有）。

验收

1.验收内容及要求

1.1所提供的所有设备必须通过国内具有计量校准资质的单位的计量检定或校准。按我司提供的技术资料、合同资料和招标文件指标验收。（需要计量的设备应含首次计量费用）

2. 验收程序

2.1 设备到达后，由买卖双方共同开箱检查，按合同规定检查设备的数量、配置、技术规格、附件和相关技术资料，签订收货单。

2.2 软件测试系统安装调试后，由买卖双方按规定的测试标准、测试项目和自动化测试功能逐项验证。

2.3设备验收时，若有验收不合格的指标，如用户不接受整改的，直接退货，产生的损失由我司承担。

广州市澳漪进出口有限公司

2025年10月21日

售后服务原则

本公司以“诚实守信 精细专业”为服务原则，作为专门从事医学和教育产品开发和营销的企业，我们积极帮助用户解决产品在使用过程中发生的各种问题，确保用户的满意。

售后服务跟踪方案

1 对于保修期内的产品做三次电话回访，重点询问用户仪器的使用状况、有无故障问题、有何建议意见等；

2 保修期结束前做一次上门回访，内容除电话回访询问的问题外，还应包括：对存有故障或有故障隐患的仪器设备进行现场处理，及时排除故障或隐患；

3 对正常运行的仪器设备进行清洁保养，预防故障的发生。

4 每次回访都应做详细记录，特别是要记录用户对我们的产品和服务的满意程度及建设性意见。

5 回访内容详细记录在《回访/保养记录单》

6 如回访过程中遇到用户有进一步购买我司产品意向，应在返回公司后立即通报销售部，以便业务员跟进。

我公司售后服务工作规范

1 公司任何人员在接到要求提供维修服务的来电、来函时，将电话接转到服务部助理处。服务部助理要详细记录客户名称、地址、联系电话、商品型号，尽量问清存在问题和故障现象。以上内容登记后，送交服务部经理处。服务部经理综合考虑故障现象和工程师的能力做出安排，派遣最合适的工程师前去维修。

2 服务部接到报修申请后 2 小时内必须做出维修响应，包括电话联系指导用户解决由于使用不当等一些可电话解决的小故障或与用户商定上门维修的时间，服务部安排维修上门时间尽量与客户要求上门时间一致；

3 工程师上门维修时，应着公司工作服并佩戴公司标牌才能进入客户场所，并尽量携带全有关检修工具和备品备件。工程师按照公司与客户约定的时间上门维修，如果因为天气或者交通堵塞情况不能按时到达，应在约定时间半个小时前通知客户，并告知相对准确的到达时间。否则将记工作失误一次；

4 工程师现场对设备进行维修检查，把检查以及判断结果如实的向客户汇报，并给与合理的解释，同时给出最合理的维修方案，争取现场一次维修成功；如果需要更换配件，必须记录设备的型号，序列号，并对更换部分进行拍照，维修单上详细记录相关测量过程及参数。设备恢复正常后，公司要求工程师对设备进行一次保养维护。否则将记工作失误一次；

5 当在用户现场无法维修时，需要把设备运回公司维修。所修产品运出用户单位时，应开立收货单交

与客户，并在服务部进出商品系统中登记。修复后应向客户索回收货单，并请其在《维修服务单》上签字。

6 当设备需要返回工厂维修时，服务部经理需要提前和工厂相关人员联系，确定邮寄地址及注意事项。然后把地址转发给商务部门，同时把维修的设备包装好，转交给商务部门协助完成商品运输，报关等相关事宜。相关费用按《售后服务条款》中的规定处理。服务部不可以在没和商务沟通的情况下随便向外商邮寄零配件和设备；

7 公司其他相关应协助服务部完成所有工程师应尽职尽责，精心服务；不得对客户卡、拿、吃、要。爱护客户的办公环境，不得损坏客户物品。如有损坏，当客户提出索赔时，属工程师个人失误引起的， 工程师要承担全部或部分赔偿金，服务部经理视具体情况做决定。如情况特殊，由服务部经理请示上级主管裁定。

8 工程师对产品故障的分析，要采取科学的方法，分析可能引起故障的各种原因，并逐项排查，并对检查过程和结果在《维修服务单》中做详细的记录。

9 每次维修完毕后，工程师上交《维修服务单》，其主管考核其维修时间和维修质量。各种维修应在公司承诺的时限内完成。对于维修过程敷衍了事，不认真对待的工程师，经查实的，记工作失误一次。

10 小件商品的维修也要及时安排，每周专门安排专人半天时间进行专项维修，避免由于不及时安排所造成的维修拖延。如果由于服务部安排不当造成维修严重滞后的，记服务部经理及相关助理、工程师的工作失误一次。

售后技术人员管理

我司定期进行在技术人员的在职持续学习，了解最新的技术发展及提高技术人员的理论水平，并且和与我司业务有关的仪器厂商保持密切合作，以使我方能够提供最佳的技术服务。

执行各部门经理责任制，出现质量责任事件，将按公司制度进行奖惩。（特别说明：售后服务部归公司总经理直管，售后服务部经理直接向公司总经理汇报工作）

安全管理人员及管理制度、措施

① 项目组长是本项目安全管理的第一责任人，对本项目的安装、调试。验收安全全面负责。

②在设备搬运、安装调试中，专门设立安全管理组，由现场负责该项目全过程中安全环保工作，项目建设的所有成员共同参与。通过采用安全计划、控制等手段，力求在项目实施的过程中，没有危险，不发生事故，不造成人身伤亡和财产损失。

③对进入现场的作业人员进行安全教育培训，未经安全教育培训的人员不得进入施工岗位。

④ 建立安全检查考核制度，定期组织全面检查或者专项检查，对存在的事故隐患应当及时整改。

⑤现场的用电线路、用电设施的安装和使用应当符合安装规范和安全操作规程，并按照组织设计进行架设，严禁任意拉线接电。

应急保障措施

1 应急维修时间安排；我公司设有售后服务电话热线 020-37619641，保证在接到故障电话后及时响应用户，在收到维修要求后 2 小时内响应，24 小时内派工程师到达现场维修。若无法修复的，可提供备用机以保证用户的工作正常进行。

2 质保期内，我公司免费负责所有设备的上门保修及提供软件升级、备品备件、专用工具、培训和易耗品；质保期内我公司对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养及合同约定的其它事项，质保期内由于设备维修所产生的全部费用由我公司承担，所更换的部件三包期从更换之日起重新计算；质保期后，有偿售后服务期间，产品零部件如有损坏，按成本收取相应费用，我公司安排技术人员免费上门服务，不收取任何技术费用，并且我公司承诺将提供终身售后服务，在设备使用寿命内，当控制软件在现有硬件基础上可进行升级时，我公司主动提供免费的软件升级服务，当软件涵盖的测试标准发生更新或替换时，我公司在标准执行后 10 天内主动提供相应免费的软件升级服务，所有配套软件为正版软件。我公司确保供货渠道畅通，长期提供设备所需的维修备件，零配件供应周期一般不超过 7 天。

3 质保期内，如设备或零部件因质量原因出现故障而造成短期停用时，则质保期和维修期相应顺延。如停用时间累计超过 60 天则质保期重新计算。

4 我公司售后服务工作规范

4.1 公司任何人员在接到要求提供维修服务的来电、来函时，将电话接转到服务部助理处。服务部助理要详细记录客户名称、地址、联系电话、商品型号，尽量问清存在问题和故障现象。以上内容登记后，送交服务部经理处。服务部经理综合考虑故障现象和工程师的能力做出安排，派遣最合适的工程师前去维修。

4.2 服务部接到报修申请后 2 小时内必须做出维修响应，包括电话联系指导用户解决由于使用不当等一些可电话解决的小故障或与用户商定上门维修的时间，服务部安排维修上门时间尽量与客户要求上门时间一致；

4.3 工程师上门维修时，应着公司工作服并佩戴公司标牌才能进入客户场所，并尽量携带全有关检修工具

和备品备件。工程师按照公司与客户约定的时间上门维修，如果因为天气或者交通堵塞情况不能按时到达，应在约定时间半个小时前通知客户，并告知相对准确的到达时间。否则将记工作失误一次；

4.4 工程师现场对设备进行维修检查，把检查以及判断结果如实的向客户汇报，并给与合理的解释，同时给出最合理的维修方案，争取现场一次维修成功；如果需要更换配件，必须记录设备的型号，序列号，并对更换部分进行拍照，维修单上详细记录相关测量过程及参数。设备恢复正常后，公司要求工程师对设备进行一次保养维护。否则将记工作失误一次；

4.5 当在用户现场无法维修时，需要把设备运回公司维修。所修产品运出用户单位时，应开立收货单交与客户，并在服务部进出商品系统中登记。修复后应向客户索回收货单，并请其在《维修服务单》上签字。

4.6 当设备需要返回工厂维修时，服务部经理需要提前和工厂相关人员联系，确定邮寄地址及注意事项。然后把地址转发给商务部门，同时把维修的设备包装好，转交给商务部门协助完成商品运输，报关等相关事宜。相关费用按《售后服务条款》中的规定处理。服务部不可以在没和商务沟通的情况下随便向外商邮寄零配件和设备；

4.7 公司其他相关应协助服务部完成所有工程师应尽职尽责，精心服务；不得对客户卡、拿、吃、要。爱护客户的办公环境，不得损坏客户物品。如有损坏，当客户提出索赔时，属工程师个人失误引起的， 工程师要承担全部或部分赔偿金，服务部经理视具体情况做决定。如情况特殊，由服务部经理请示上级主管裁定。

4.8 工程师对产品故障的分析，要采取科学的方法，分析可能引起故障的各种原因，并逐项排查，并对检查过程和结果在《维修服务单》中做详细的记录。

4.9 每次维修完毕后，工程师上交《维修服务单》，其主管考核其维修时间和维修质量。各种维修应在公司承诺的时限内完成。对于维修过程敷衍了事，不认真对待的工程师，经查实的，记工作失误一次。

4.10 小件商品的维修也要及时安排，每周专门安排专人半天时间进行专项维修，避免由于不及时安排所造成的维修拖延。如果由于服务部安排不当造成维修严重滞后的，记服务部经理及相关助理、工程师的工作失误一次。

售后服务机构

序号	产品名称	售后服务机构	售后服务地址	技术联系人、电话

1	全部投标产品	广州市澳漪进出口有限公司	地址：广州市越秀区先烈中路 81 号之三 601-607(部位：自编 6J、6K、6L)	服务热线：020-37619385 项目经理：颜同帮 电话：020-37619641
2			成都市锦江区大业路 6 号上普财富中心广场 C 座 1908	冯敬凯、15882362571

培训计划

培训方案介绍

1.1、培训目标：培训使用单位具备能够管理和使用项目中软件、硬件产品的系统管理员，以确保用户能够对设备有足够的了解和熟悉，能够独立进行设备的日常维护、保养和管理。使用户经培训后即可实现直接上岗工作。

1.2、安装验收及质保期期间，我方派遣经验丰富的技术工程师到用户单位对用户进行免费的优质的系统培训服务。对设备的使用、操作、维修进行免费培训，并提供安装使用维护说明书，为用户培训能够管理和使用项目中软件、硬件产品的系统管理员，以确保用户能够对设备有足够的了解和熟悉，能够的了解和熟悉，能够独立进行设备的日常维护、保养和管理。提供培训资料，培训所需仪器资料及费用均由我方免费提供。

1.3、根据用户的具体时间安排，我司的培训计划安排如下：

第一阶段：安装、调试完成后，免费提供现场的技术培训，保证用户基本掌握仪器的操作使用和日常维护。

第二阶段：培训过程中存在什么问题，可就该需要展开专项培训

第三阶段：用户在使用过程中若需要临时培训的，随时响应用户的需求；

第四阶段：另一方面，用户可优先参加我司部定期举办的各类专业新技术研习班或研讨会等。

1.4、培训时间：设备安装调试后或根据客户需要，另外约定时间开展培训（具体以用户需求为准）

1.5、培训地点：设备安装地点或其它用户指定

1.6、培训次数：正式培训+临时培训方式相结合，设备安装后，展开正式培训，对设备的整体情况、设备使用、操作、维修进行一次全方面培训；随后根据用户需要或提问进行专项、针对培训，并在之后用户的日常操作中，根据用户的临时需要，开展多次线上或线下培训（具体以实际情况为准）。

1.7、培训内容：设备的使用、操作、维修，以及设备的日常维护、保养和管理等

1.8、培训配备资料：提供培训资料，培训所需仪器资料及费用均由我方免费提供，如安装使用维护说明书等。

培训计划和范围

结合本公司在以往培训方面丰富的实际经验，我们制定了以下的详细培训方案：安装工程师向用户操作人员提供仪器应用全面培训，培训内容包括仪器的技术原理、仪器操作、数据处理、仪器基本维护等

（1）提供免费技术培训服务

仪器到达采购人所在地后，中标供应商在接到采购人通知后两周内进行安装调试，直至通过验收，直至操作人员熟练操作产品的各项功能。

（2）培训目的

保证本项目的顺利实施：为用户提供培训可以使用户对项目的设备情况增加了解，对项目中采用的各种仪表设备的原理和运行情况可以提出专业化的意见，有利于项目的买方和卖方进行有益处的协商，这在一定程度上保证本项目建设的顺利实施。

保证项目完成后的正常运行：通过对运行机构人员的培训，针对设备中出现的问题，用户可以做出合理的分析与判断，并把这些出现的问题准确的反馈给我方，有利于我方对设备的维护，这为系统的正常运行提供了良好的保障，实现了系统维护工作的互动。

（3）培训对象：

①仪器管理人员培训

针对仪器管理的人员进行培训，可采取集中培训和下发操作手册阅读的方式进行培训。培训的内容主要包括如何正确、安全地进行仪器的操作，数据的检查等。

②检查人员培训

针对仪器运行中对现场进行设备、安全、完整性等检查的人员进行培训，需进行比较详细的人员培训，可采取集中培训和下发操作手册阅读方式或采用个别专门辅导针对性培训。培训的内容主要包括仪器房安全检查、设备运行检查、安全检查等。

③操作人员培训

现场仪器的日常维护主要由操作的人员进行维护，针对人员维护时需注意问题进行培训，可采取集中培训或上门针对性培训方式。培训的内容主要包括仪器房安全使用，仪器应急维护、仪器维护、仪器的操

作等。

④培训资料

培训过程中我们还提供各类的培训资料给用户。我方所提供的培训资料主要以中文的形式，外文资料会提供相应的中文译本。培训资料将以电子文档和纸质文档两种通用格式为主，如需要还可以提供多媒体培训资料。

⑤培训指导人员

在培训过程中，我公司还将提供或组织提供相关培训指导人员，培训指导人员将由有专业背景和经验的人士组成，培训指导人员将在培训过程中负责对用户培训工作的指导、解释、组织等。

（4）培训计划

提供材料：符合相关标准的正式的现场培训计划和培训材料提纲，提供全套的中文培训材料。培训内容为仪器构成、维护、工作原理、基本操作、方法建立及应用，直至用户能够掌握基本应用技术。

①开箱验收仪器及配件，教会使用人员识别各种部件、配件，并向使用人员介绍仪器的各个部件的工作原理和简单的安装操作方法。

②系统介绍仪器的操作流程，教会使用人员如何操作仪器，熟悉仪器操作程序。包括从开机、参数设置、建立分析方法、测试操作、数据处理到关机；从样品的处理到样品的测试及样品的保存等。同时工程师按出厂检验指标验收仪器。

③详细讲解并教会使用人员操作程序和日常保养维护方法，简单故障分析与排除及损耗件的更换。培训操作人员动手操作仪器、测定标准试样和未知试样、熟练软件的操作方法和进行数据处理，以便让操作人员达到独立操作仪器和使用软件的能力。

④视操作人员的情况，如果还不能独立操作，可以继续上机练习仪器操作。如独立操作已熟练，则用户可以填写安装调试单，结束安装调试培训工作。

⑤此外，我公司将免费为用户提供仪器的操作手册、使用维修指南、日常维护保养等资料。

安装调试与验收

总况：

（1）本公司投标报价已包含合同项下设备的购置、运输、安装、调试培训、售后服务、以及招标文件中要求投标人提供的专项服务等一切费用。

（2）本公司严格按照项目进度安排计划，派出适当的技术人员到安装现场负责安装和调试工作，在安装施工期间，严格遵守用户方的有关规定。

（3） 本公司严格依照招标文件的要求和投标文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

1、安装方案

1.1、费用：免费设备安装、调试、培训、验收。

1.2、时间：委派技术人员进行现场安装、调试，并提供货物安装调试的一切技术支持。安装调试的具体时间由采购人提前通知，委派的技术人员在约定时间安装到指定地点。

1.3、安装调试措施：

（1）预约：我公司客服工程师与最终用户电话确认，核实用户的试剂等辅助设备的准备情况，与用户预约上门安装、调试和培训时间。预约成功后，将把上门安装时间、详细培训计划传真至用户单位。

（2）准备阶段：我公司免费提供合适的运输车辆保证设备完好无损的运送到用户的指定地点，并请有专业人员负责把设备送达到用户指定的安装场地。当货物到达用户指定的安装现场后，我公司将安排相关技术服务工程师在双方预定的时间，在用户指定的地方，与用户代表一起依据设备清单共同对设备进行开箱验收并对设备的数量、品质进行逐项检查。如用户发现所提供的设备品质和技术规范不符合要求时，或明显损坏，我公司负责更换，所有损失由我司承担。我公司自备所有设备安装过程中需要使用的工具及材料，确保设备能顺利的安装调试。安装设备之前，对用户人员进行现场培训，开始安装时，应让用户的硬软件和系统人员参与安装、检测和排除故障。

（3）设备安装实施：我公司将在设备安装之前根据不同的设备会向用户提出安装场地环境的建议，如水、电、空气湿度或温度等。用户在做好准备之后通知我公司，我公司在接到用户通知后本着双方协商的原则，约定时间派遣相关有资质的技术人员到现场进行设备安装。我公司严格按照以下流程操作：检验外包装—使用专用工具打开包装—在用户监督下共同检查设备及相关部件的数量及型号—用户认可后，现场打开仪器包装并放置指定位置—现场检查仪器外观—将相关设备组装连接—出具仪器外观及配件报告双方共同签字确认。

（4）设备调试：在用户共同确认下，开始设备的正式调试。在调试培训工程中，根据不同的设备调试的方法不同，在用户实验室现场安装调试仪器直至用户认可，实验室内安装调试仪器时须提供现场培训，对

采购单位技术人员进行操作、维修、保养等技术的培训指导，至能独立操作，简单故障排除。我公司免费提供针对性的技术培训，培训人员由采购单位指定。

（5）安装调试措施

①严格依照项目采购文件进行

②调试时需对各安装场地内的其他设备、设施实施良好保护措施。

③在调试前书面提出并征得采购人同意之后按计划实施

④依据项目合同标的及清单逐一清点核查、开箱（交货到采购人指定地点后，双方派员进行开箱清点设备，清点无误后，采购人签收收货报告）。

⑤开箱前检查，确认货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。

⑥与用户共同开箱检验，检查仪器设备及随机附件是否全新、完整无损；技术资料与图纸是否与需方的要求相符，并作开箱记录。

⑦安装人员对现场安装安全负有责任，如发生破损、缺件等问题，中标供应商应及时地提出解决方案，并尽快地给以解决，并作出详尽记录。

⑧设备的各阶段安装文档、设备运行原理资料及有关设备和系统说明书、安装手册、技术文件、资料及安装、测试、验收报告等资料汇集成册交付采购人。

⑨负责将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。

验收方案

我公司在多年的仪器设备供应项目中积累了大量的项目开发和项目实施的经验，建立了一整套的项目管理和项目实施制度和规范。在本项目建设和实施过程中，将综合考虑项目的特点，结合过去成功的经验和实例，保证项目实施的快捷、有序和高质量。

我司保证将严格执照以下验收准则执行：

（1）、验收时间：

产品安装、调试完毕，产品试用后，由中标人提出验收申请，采购人收到验收申请后组织验收。我方收到验收申请后，即安排我方技术人员和制造商技术工程师上门与采购人进行验收。

验收测试由中标人进行，测试的过程和结果必须如实详细记录，整个测试过程需在采购人指派的人员参与和监督下进行。验收合格后应当出具验收报告，需要其他管理机构验收的由验收机构出具验收报告。

（2）、验收标准：

①单证齐全：应有产品合格证（或质量证明）、使用说明、保修证明、发票和其它应具有的单证。

②产品质量：应符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准、行业标准或货物来源国官方标准。

③产品所有技术性能规格及参数：应符合招标文件和中标人投标文件所要求的技术标准。

④产品是全新未使用过的原厂合格正品（包括零部件），表面无划损、无任何缺陷隐患。

货物配送前两个工作日内，我司工程师与用户确定好安装条件，通知用户方准备好合适的实验室（要求水、电、实验台等齐全）并协调用户确定好安装、调试及培训时间：根据用户要求，我司可以在送货时即安排工程师同往，进行开箱安装调试并对使用人员进行培训，或者按照最终用户方要求另行安排时间由我工程师上门去安装调试和培训；

货物验收分数量及参数验收两方面，数量验收：在安装时采购方工程师和使用人员及我司工程师三方在场，清点仪器设备的质量和数量；参数验收：在调试实验时，对照实验参数与投标文件响应参数。